PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-066830

(43)Date of publication of application: 16.03.2001

(51)Int.CI.

G03G 9/097

G03G 9/083

GO3G 9/09

GO3G 9/08

(21)Application number: 11-239587

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

26.08.1999

(72)Inventor: HIRATSUKA KAORI

TANIGAWA HIROHIDE

(54) **TONER**

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent decrease in developing characteristics even when printing is repeatedly stopped at a low humidity and at a high humidity by using the reaction product of a specified zirconium and aromatic carboxylic acid.

SOLUTION: The toner contains at least a binder resin, coloring agent and organic metal compound. The organic metal compound is an organic zirconium compound produced by the reaction of zirconium and aromatic carboxylic acid (however, the aromatic carboxylic acid does not have carboxyl groups in adjacent carbon atoms in the aromatic ring). The organic zirconium compound contains 1.0 to 2.0 mol of the aromatic carboxylic acid unit per 1 mol of zirconium atom. Or, the organic zirconium compound contains 1.2 to 1.8 mol of the aromatic carboxylic acid unit. Further, the organic zirconium compound is internally added by 0.1 to 10 parts by weight to 100 parts by weight of the binder resin. Or, the organic zirconium compound is externally added as an external additive by 0.01 to 5 parts by weight to 100 parts by weight of the binder resin to the toner particles.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-66830 (P2001-66830A)

(43)公開日 平成13年3月16日(2001.3.16)

0 /007					テーマコード(参考)
9/097		G03G	9/08	3 4 4	2H005
9/083				101	
9/09				36 1	
9/08				365	
				372	
		審査請求	未請求	請求項の数12	OL (全 30 頁)
, •	特願平11-239587	(71) 出願人	00000100	07	
			キヤノン	/株式会社	
	平成11年8月26日(1999.8.26)		東京都大	大田区下丸子37	「目30番2号
		(72)発明者	平塚	F織	
			東京都大	大田区下丸子3门	「目30番2号キヤノ
			ン株式会	社内	
		(72)発明者	谷川(英	
			東京都大	大田区下丸子37	「目30番2号キヤノ
			ン株式会	社内	
		(74)代理人			
			弁理士	世良 和信	(外1名)
		Fターム(参	考) 2H0	05 AA02 AA06 A	A08 AA21 CA14
				CA21 CA22 C	A25 DA01 EA05
				EAO6 EAO7 E	A10
	9/09	9/09 9/08 特願平11-239587	第26/09 29/08 特願平11-239587 (71)出願人 平成11年8月26日(1999. 8. 26) (72)発明者 (72)発明者	第209 第2008 特願平11-239587 特願平11-239587 (71)出願人 0000010 キャノン 東京都力 ン株式会 (72)発明者 平塚 電 東京都力 ン株式会 (72)発明者 谷川 博 東京都力 ン株式会 (74)代理人 1000850 弁理士	3 6 1 3 6 5 3 7 2 審査請求 未請求 請求項の数12 特願平11-239587 (71)出願人 000001007 キヤノン株式会社 平成11年8月26日(1999.8.26) 東京都大田区下丸子3 7 ン株式会社内 (72)発明者 谷川 博英 東京都大田区下丸子3 7 ン株式会社内 (74)代理人 100085006 弁理士 世良 和信 下ターム(参考) 2H005 AA02 AA06 A

(54) 【発明の名称】 トナー

(57)【要約】

【課題】 優れた現像性および高画質の画像が得られ、 定着部材からの画像汚れがなく、且つ、クリーニング不 良が生じないトナーを提供する。

【解決手段】 少なくとも結着樹脂、着色剤及び有機金属化合物を有するトナーであり、該有機金属化合物はジルコニウムと芳香族カルボン酸(ただし、該芳香族カルボン酸が芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない)より反応生成した有機ジルコニウム化合物であって、該有機ジルコニウム化合物がジルコニウム原子1モルに対し該芳香族カルボン酸単位を1.0~2.0モル含有することを特徴とする。

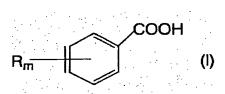
【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも結着樹脂、着色剤及び有機金属化合物を有するトナーであり、該有機金属化合物はジルコニウムと芳香族カルボン酸(ただし、該芳香族カルボン酸は芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない)より反応生成した有機ジルコニウム化合物であって、該有機ジルコニウム化合物がジルコニウム原子1モルに対し該芳香族カルボン酸単位を1.0~2.0モル含有することを特徴とするトナー。

【請求項2】 該有機ジルコニウム化合物が該芳香族力 10 ルボン酸単位を1.2~1.8 モル含有することを特徴 とする請求項1に記載のトナー。

「【請求項3】 該芳香族カルボン酸が、下記式(I)で 示される化合物であることを特徴とする請求項1に記載 のトナー。

【化1】



[一般式(I)において、Rは、アルキル基;シクロアルキル基;アルケニル基;アルコキシ基;水酸基;アシルオキシ基;アルコキシカルボニル基;アシル基;カルボキシル基;アルキル基で置換されていてもよいアリール基、アルアルキル基、アリールオキシカルボニル基;ハロゲン原子;ニトロ基;アルキル基、アリール基、アシル基で置換されていてもよいアミノ基、カルバモイル基;メルカプト基から選ばれる置換基を表わし、mは0~5の整数を表す。また、Rが複数個存在する場合、これらは互いに同一であっても異なってもよい。さらに、置換基Rは相互に連結して脂肪族環、芳香族環あるいは複素環を形成してもよく、これらの環は、前記置換基Rと同様の置換基下を1~8個有していてもよく、置換基下が複数個存在する場合には、これらは互いに同一であっても異なってもよ

【請求項4】 該芳香族カルボン酸がアルキル基を有する安息香酸であることを特徴とする請求項1に記載のト 40ナー。

【請求項5】 該有機ジルコニウム化合物が結着樹脂100重量部に対し0.1~10重量部内添されている請求項1乃至4のいずれか1項に記載のトナー。

【請求項6】 トナーがトナー粒子と該トナー粒子表面に外添された外添剤からなり、前記有機ジルコニウム化合物が外添剤として、結着樹脂100重量部に対し0.01~5重量部トナー粒子に外添されている請求項1乃至4のいずれか1項に記載のトナー。

【請求項7】 該トナーの酸価が0.5~100mgK 50 淡色のものは、性能的に不十分なものが多い。それらは

2

OH/gであることを特徴とする請求項1乃至6のいずれか1項に記載のトナー。

【請求項8】 該着色剤が磁性酸化鉄であり、結着樹脂 100重量部に対し20~200重量部含有することを 特徴とする請求項1乃至7のいずれか1項に記載のトナ

【請求項9】 該トナーがワックスを結着樹脂100重量部に対し0.2~20重量部含有していることを特徴とする請求項1乃至8のいずれか1項に記載のトナー。 【請求項10】 該トナーのテトラハイドロフラン(THF)可溶成分のゲル透過クロマトグラフィ(GPC)により測定される分子量分布において分子量3,000~30,000の領域に少なくとも一つピークを有し、分子量100,000~10,000,000の領域に少なくとも一つピークを有することを特徴とする請求項1乃至9のいずれか1項に記載のトナー。

【請求項11】 該着色剤は非磁性の着色剤であり結着 樹脂100重量部に対し0.1~20重量部含有することを特徴とする請求項1乃至10のいずれか一項に記載 20.のトナー。

【請求項12】 該トナーは重量平均径が2.5~10 μ m であることを特徴とする請求項1乃至11のいずれか1項に記載のトナー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真、静電記録のような画像形成方法における静電荷潜像を顕像化するための静電荷像現像用トナーまたはトナージェット方式の画像形成方法に使用されるトナーに関する。

[0002]

【従来の技術】トナーは、現像される静電潜像の極性に 応じて、正または負の電荷を有する必要がある。

【0003】トナーに電荷を保有せしめるためには、トナーの成分である樹脂の摩擦帯電性を利用することも出来るが、この方法ではトナーの帯電が安定しないので、濃度の立ち上がりが遅く、カブリ易い。そこで、所望の摩擦帯電性をトナーに付与するために帯電制御剤を添加することが行われている。

【0004】今日、当該技術分野で知られている帯電制 御剤としては、負摩擦帯電性帯電制御剤として、モノア ソ染料の金属錯塩、ジカルボン酸、カルボン酸、芳香族 ジオール等の金属錯塩、酸成分を含む樹脂等が知られて いる。正摩擦帯電性帯電制御剤として、ニグロシン染 料、アジン染料、トリフェニルメタン系染顔料、4級ア ンモニウム塩、4級アンモニウム塩を側鎖に有するポリ マー等が知られている。

【0005】しかしながら、これらの帯電制御剤のほとんどは、有色でありカラートナーには不向きである。そして、カラートナーに適用可能な、無色、白色あるいは ※角のものは、性能的に不十分なものが多い。それらは

ハイライトの均一性が得られなかったり、耐久試験での 画像濃度の変動が大きい等の欠点を有する。

【0006】この他、帯電制御剤によっては、以下のよ うな欠点を有する。画像濃度とカブリのバランスが取り にくい、高湿環境で、十分な画像濃度を得にくい、樹脂 への分散性が悪い、保存安定性、定着性、耐オフセット 性に悪影響を与えるという点が挙げられる。

【0007】従来、芳香族カルボン酸類の金属錯体、金 属塩は、特開昭53-127726号公報、特開昭57 -111541号公報、特開昭57-124357号公 10 報、特開昭57-104940号公報、特開昭61-6 9073号公報、特開昭61-73963号公報、特開 ·昭61-267058号公報、特開昭62-10515 6号公報、特開昭62-145255号公報、特開昭6 2-163061号公報、特開昭63-208865号 公報、特開平3-276166号公報、特開平4-84 141号公報、特開平8-160668号公報、特開平 9-124659号公報、特開平9-281750号公 報を始めとして、いくつかの提案がなされている。

【0008】しかしながら、これらの公報に提案されて 20 いるのは、摩擦帯電付与という観点からはいずれも優れ たものであるが、簡易な現像器構成で環境変動、経時、 使用状況に関わらず、安定した現像性の得られるものは 少ない。また、補給を繰り返す長期にわたる耐久的な使 用においても安定した現像性が得られるものも少ない。 更に、他の原材料の影響があり、他の原材料への制約が 発生するものも多い。以上のようなすべての項目におい て満足するものは無いのが現状である。

[0009]

問題点を解消したトナーを提供することにある。

【0010】本発明の目的は、低湿下および高湿下で休 止を繰り返しても現像特性の低下を生じないトナーを提 供することにある。

【0011】本発明の目的は、長期にわたる耐久的な使 用においても濃度変動等の現像特性変化の少ないトナー を提供することにある。

【0012】本発明の目的は、機械的強度が強くまた流 動性の変化が小さく、安定した現像特性、クリーニング 特性が得られるトナーを提供することにある。

[0013]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題 を解決するためにトナーの組成について鋭意研究を重ね た結果、ジルコニウムと芳香族カルボン酸との反応生成 物を用いることにより、立ち上がりの良さ、混合安定性 の良さを保持しつつ、高湿環境の放置においても高い帯 電量を得、低湿環境においても帯電過剰となることのな いトナーを得ることができることを見出し、さらに、前 記有機ジルコニウム化合物は透明性に優れることから、

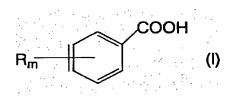
を見出し、本発明を完成させた。また、本発明のトナー は、芳香族カルボン酸を有機ジルコニウム化合物の反応 生成物基準で20wt%未満で含有していてもよく、ジ ルコニウム元素基準でハフニウム元素を20wt%未満 で含んでいてもよい。

【0014】すなわち、本発明は以下の通りである。

- (1) 少なくとも結着樹脂、着色剤及び有機金属化合物 を有するトナーであり、該有機金属化合物はジルコニウ ムと芳香族カルボン酸(ただし、該芳香族カルボン酸は 芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない) より反応生成した有機ジルコニウム化合物であって、該 有機ジルコニウム化合物がジルコニウム原子1モルに対 し該芳香族カルボン酸単位を1.0~2.0モル含有す ることを特徴とするトナー。
- (2) 該有機ジルコニウム化合物が該芳香族カルボン酸 単位を1.2~1.8モル含有することを特徴とする (1) のトナー。
- (3) 該芳香族カルボン酸が、下記式(I) で示される 化合物であることを特徴とする(1)のトナー。

[0015]

【化2】



[一般式(I)において、Rは、アルキル基;シクロア ルキル基;アルケニル基;アルコキシ基;水酸基;アシ 【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記 30 ルオキシ基;アルコキシカルボニル基;アシル基;カル ボキシル基;アルキル基で置換されていてもよいアリー ル基、アルアルキル基、アリールオキシ基、アリールオ キシカルボニル基;ハロゲン原子;ニトロ基;アルキル 基、アリール基、アシル基で置換されていてもよいアミ ノ基、カルバモイル基;メルカプト基から選ばれる置換 基を表わし、mは0~5の整数を表す。また、Rが複数 個存在する場合、これらは互いに同一であっても異なっ てもよい。さらに、置換基Rは相互に連結して脂肪族 環、芳香族環あるいは複素環を形成してもよく、この場 40 合、これらの環は、前記置換基Rと同様の置換基rを1 ~8個有していてもよく、置換基 r が複数個存在する場 合には、これらは互いに同一であっても異なってもよ い。]

- (4) 該芳香族カルボン酸がアルキル基を有する安息香 酸であることを特徴とする(1)のトナー。
- (5) 該有機ジルコニウム化合物が結着樹脂100重量 部に対し0.1~10重量部内添されている(1)~
- (4) のいずれかのトナー。
- (6) トナーがトナー粒子と該トナー粒子表面に外添さ カラートナーに用いても鮮明な色彩画像が得られること 50 れた外添剤からなり、前記有機ジルコニウム化合物が外

添剤として、結着樹脂100重量部に対し0.01~5 重量部トナー粒子に外添されている(1)~(4)のいずれかのトナー。

(7) 該トナーの酸価が $0.5\sim100\,\mathrm{mg\,KOH/g}$ であることを特徴とする (1) \sim (6) のいずれかのトナー

(8) 該着色剤が磁性酸化鉄であり、結着樹脂100重量部に対し20~200重量部含有することを特徴とする(1)~(7)のいずれかのトナー。

(9) 該トナーがワックスを結着樹脂100重量部に対 10 し0.2~20重量部含有していることを特徴とする

(1)~(8)のいずれかのトナー。

(10) 該トナーのテトラハイドロフラン(THF)可 溶成分のゲル透過クロマトグラフィ(GPC)により測定される分子量分布において分子量3,000~30,000の領域に少なくとも一つピークを有し、分子量100,000~10,000,000の領域に少なくとも一つピークを有することを特徴とする(1)~(9)のいずれかのトナー。

(11) 該着色剤は非磁性の着色剤であり結着樹脂10 0重量部に対し0.1~20重量部含有することを特徴 とする(1)~(10)のいずれかのトナー。

(12) 該トナーは重量平均径が 2. $5\sim10\,\mu\,\mathrm{m}$ であることを特徴とする $(1)\sim(11)$ のいずれかのトナー。

[0016]

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。 まず、本発明のトナーが含有する有機ジルコニウム化合物について説明する。

(1) 有機ジルコニウム化合物

本発明のトナーに用いる有機ジルコニウム化合物は、ジルコニウムと芳香族カルボン酸(ただし、該芳香族カルボン酸が芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない)より反応生成した有機ジルコニウム化合物であって、該有機ジルコニウム化合物がジルコニウム原子1モルに対し該芳香族カルボン酸単位を1.0~2.0モル合有する化合物である。本発明においては、有機ジルコニウム化合物におけるジルコニウム原子と芳香族カルボン酸単位のモル比を上記範囲とすることにより、得られるトナーに優れた現像安定性を付与することが可能と40なる。

【0017】本発明に用いる有機ジルコニウム化合物としては、ジルコニウム原子1モルに対して芳香族カルボン酸単位を1.0~2.0モル含有する化合物であれば、芳香族カルボン酸の配位数、結合数、構造等は、特に制限されない。よって、本発明に用いる有機ジルコニウム化合物は、芳香族カルボン酸の配位数、結合数の異なる化合物や構造の異なる化合物等、複数の形態の化合物からなってもよい。

【0018】また、トナーにより優れた現像性を付与す 50

6

るためには、上記有機ジルコニウム化合物は、ジルコニウム原子1モルに対して芳香族カルボン酸単位を1.2~1.8モル含有することが好ましく、1.3~1.7モル含有することがさらに好ましい。

【0019】有機ジルコニウム化合物におけるジルコニウム原子1モルに対する芳香族カルボン酸単位の含有量が、上記範囲よりも小さすぎる場合には、摩擦帯電の立ち上がりが遅くなる傾向がでて、休止後における再開直後の濃度変化や濃度むら、かぶりの増加などが起きやすくなり、その回復が遅くなる。また、前記芳香族カルボン酸単位の含有量が、上記範囲よりも大きすぎると、長期放置したときなどに画像濃度の低下やかぶりの増加などの現像程度の悪化が見られる。

【0020】本発明に用いる有機ジルコニウム化合物を構成する芳香族カルボン酸は、ジルコニウムと結合可能であり、芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない芳香族カルボン酸であれば、特に制限されないが、上記式(I)で示される化合物であることが、帯電の立ち上がりを良くし、画像濃度、カブリ、画質など現像性の安定を図るために好ましい。

【0021】また、本発明に用いる有機ジルコニウム化合物において、前記化合物を構成する芳香族カルボン酸を、アルキル基を置換基として有する安息香酸とすることにより、高い帯電量が得られ、画像濃度を高くすることができ、忠実な潜像再現をより高い画像品質で達成できる点で好ましい。

【0022】 さらに、上記式(I) で表される芳香族カルボン酸として具体的には、以下に示す(1) \sim (55) の化合物を挙げることができる。なお、(1) \sim (55) の化合物がアルキル基を有する場合のアルキル基は、i-、t-等の接頭語がないものは全てノルマル(n-) のアルキル基である。

[0023]

【化3】

【0024】 【化4】

[0025]

【化5】

7 [0030] 【化10】 [0026] 【化6】 [0031] 10 【化11】 [0027] 【化7】 [0032] 【化12】 H₃CO [0028] (10) 【化8】 COOH [0033] 【化13】 COOH [0029] 30 【化9】 COOH [0034] 【化14】 【化15】 [0035]

9

[0049]

12

【化30】

[0051]

【化31】

[0053] [化33]

【0054】 【化34】

[0055] 【化35】

【0056】 【化36】

【0057】 【化37】

14

【0058】 【化38】

【0059】 【化39】

[0060]

40 【化40】

17

【化52】

$$H_3C$$
 CH_3
 $COOH$
 CH_3
 CH_3

[0073] 【化53】

COOH

[0077] 【化57】

上記有機ジルコニウム化合物をトナーに含有させる方法 としては、トナー内部に添加する方法と、トナー粒子表 面に外添する方法がある。内添する場合の好ましい添加 量としては、結着樹脂100重量部に対して0.1~1 0 重量部、より好ましくは0.5~5重量部の範囲で用 いられる。また、外添する場合は、トナー粒子に含まれ る結着樹脂100重量部に対し0.01~5重量部が好 ましく、より好ましくは0.05~3重量部であって、 特にメカノケミカル的にトナー粒子表面に固着させるの が好ましい。

【0078】また、上記有機ジルコニウム化合物は、従 来の技術で述べたような公知の電荷制御剤と組み合わせ て使用することもできる。この様な電荷制御剤として、 例えば、他の有機金属錯体、金属塩、キレート化合物 で、モノアゾ金属錯体、アセチルアセトン金属錯体、ヒ ドロキシカルボン酸金属錯体、ジカルボン酸金属錯体、 ポリオール金属錯体などがあげられる。そのほかには、 カルボン酸の金属塩、カルボン酸無水物、エステル類な 50 分散性を良好にすることができ、耐久性、帯電均一性を

18

COOH (53)[0076] 【化56】

どのカルボン酸誘導体や芳香族系化合物の縮合体なども あげられる。また、ビスフェノール類、カリックスアレ ーンなどのフェノール誘導体などを用いることも可能で

(54)

【0079】さらに、上記有機ジルコニウム化合物を、 磁性体を含有する磁性トナー、特に種々の異種元素を有 する磁性酸化鉄を含有する磁性トナーや、一成分現像方 法に用いられるトナーに適用することにより、優れた現 像性が得られることを確認した。すなわち、小さな摩擦 帯電機会で素速い帯電の立ち上がりと、高い帯電量を必 要とする磁性トナーや一成分現像用トナーにとって、上 記有機ジルコニウム化合物はこれらの要件を満たす好適 な負帯電制御剤となるのである。以上のように一成分現 像法に用いられるトナーにも好適に用いられ、非磁性の 一成分現像方法に用いられるトナーにも最適である。

【0080】上記磁性トナーにおいては、異種元素の酸 化物、水酸化物、異種元素を取り込んだ酸化鉄、異種元 素を混晶させた酸化鉄が、水分子を吸着して、水分子の 極性を利用した帯電の強調を効果的に行うことができる が、本発明においては、さらに、上記有機ジルコニウム 化合物を、酸価を有する結着樹脂と共に用いることで、 上記水分子の持つ極性を利用した帯電が強調される効果 に大きく寄与するものである。また、上記有機ジルコニ ウム化合物を、融点の異なるワックスあるいは組成の異 なるワックスの二種類以上と共に用いることで、非常に 向上させることができる。以上のようにして、トナーに 上記有機ジルコニウム化合物を含有させることにより、 低湿、高湿環境での帯電量が十分になるだけでなく、長 期間にわたる耐久的な使用における濃度低下も抑えられ ろ

【0081】本発明に用いる有機ジルコニウム化合物に おいては、ジルコニウム原子が八配位をとりやすいこと と、カルボキシル基、水酸基などの酸素が配位し易いこ となどから、ジルコニウム原子にカルボキシル基、水酸 基などが配位または結合する機会が多くなる。結着樹脂 として官能基にカルボキシル基、水酸基を有するスチレ ン系樹脂、ポリエステル系樹脂など酸価を有する結着樹 脂と用いると、結着樹脂中へのなじみがよく分散性に優 れ、トナー粒子中からの脱落を防ぎ、帯電均一化と帯電 の耐久安定性が得られる。さらには、トナーの透明性へ の影響が小さくなり、カラートナーにとって鮮やかな色 彩を表現するのに好ましいものとなる。また、結着樹脂 のカルボキシル基、水酸基のジルコニウム原子への配位 を介し、ポリマー鎖の架橋を施すことができるため、結 着樹脂をゴム弾性の大きいものとすることができ、離型 20 性に優れ、定着部材の汚れを効果的に防止できる。ま た、トナー製造時の溶融混練時に混練シェアをかけるこ とができ、磁性体、顔料、染料の分散を向上させること ができ、着色力の高い、色味の鮮明なトナーとすること ができる。

【0082】本発明に用いる有機ジルコニウム化合物は、摩擦帯電能力にすぐれ、高い帯電量が得られるので、高い帯電量を必要とする磁性トナーにとって好適な荷電制御剤となるのである。さらに、有機ジルコニウム化合物自体の良好な分散性に加え、結着樹脂に酸価を有30するものを用いると磁性体の分散性向上に働くので、耐久性、帯電均一性が得られるようになるのである。

【0083】また、本発明に用いる上記有機ジルコニウム化合物は、トナーに用いる結着樹脂の表面張力に何らかの影響を及ぼし、複数種のワックスと用いると、非常に離型性に優れることが見いだされた。このことから、トナーに上記有機ジルコニウム化合物を用いることにより、耐オフセット性に優れ、定着部材汚れ防止に効果のあるトナーとすることができる。また、酸価を有する結着樹脂と共に、用いると特にこの効果は大きい。

【0084】また、トナーに上記有機ジルコニウム化合物を用いることにより、放置によるトナーの現像性の低下からの回復が早く、例えば各環境で使用した後、長期にわたり休止した後の再使用時に画像濃度の低下があったとしても、濃度回復の早いトナーとすることができる

【0085】さらに、トナーに上記有機ジルコニウム化 合物を用いることにより、帯電不足、帯電過剰のトナー の発生が少なく、飛散するトナーが少なくなったり、新 20

旧トナーの混合による現像性の劣化が少なくなる。

【0086】例えば、トナー飛散により帯電ワイヤーに付着し、異常放電を起こし、潜像が乱れ、筋状の画像異常を生じたり、筋状の転写不良を発生するなどして画像欠陥が発生しやすくなるが、本発明のトナーは上記有機ジルコニウム化合物を含有することから、これらの現象を低減できる。このトナー飛散は接触帯電部材の場合にも融着や裏汚れの原因ともなるが、上記有機ジルコニウム化合物を含有する本発明のトナーはこれらの現象も軽減できる。また機内飛散そのものが減少するのでこれらによる画像汚れ等も軽減できる。

【0087】また、新旧トナーの混合時、例えば、現像装置のトナー容器のなかでトナーの激しい混合が生じたときに現像むらが生じることがあるが、本発明のトナーにおいては上記有機ジルコニウム化合物を含有することにより、これらの画像劣化を低減することができる。また帯電不良粒子発生によるハーフトーンの濃度むらを低減することができる。

【0088】本発明に用いる有機ジルコニウム化合物は、ジルコニウムと芳香族カルボン酸(ただし、芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さない)の反応生成物であって、芳香族カルボン酸がジルコニウム原子に上記モル比で配位または/および結合した有機ジルコニウム化合物である。この様な化合物として、具体的には、上記芳香族カルボン酸のジルコニウム塩等が挙げられる。

【0089】また、上記ジルコニウム塩として、具体的には、芳香族カルボン酸アニオンの1~4個と必要に応じてこれ以外のアニオンをジルコニウムの電荷に合わせて適宜有するジルコニウム塩が挙げられる。本発明に用いられるジルコニウム塩は、芳香族カルボン酸イオン数の異なるものの混合物であってもよい。

【0090】また、上述のように上記芳香族カルボン酸は、芳香族環の隣り合う炭素にカルボキシル基を有さないので、ジルコニウム原子に結合してキレートを形成することがない。そのため、本発明に用いる有機ジルコニウム化合物は、結着樹脂との配位、結合を形成しやすく、効果的にトナー中に架橋構造を形成させることができ、トナーに堅牢さを与えることができる。この様にして、トナーには機械的強度が付与されてトナーの変化が少なくなり、安定した流動性が得られると共に、トナー物性の劣化を防止し、現像性やクリーニング特性に耐久安定性が得られる。

【0091】さらに、上記ジルコニウム塩として、具体的には、以下に示す一般式(II)、(III)等で表わされる構造を有する化合物から選ばれるものが挙げられる。

[0092]

【化58】

$$\begin{pmatrix}
R_{m} & COO^{-} \\
\end{pmatrix}_{n} Zr^{4\Theta} (4-n)A_{1}^{\Theta} \pm hz \frac{1}{2} (4-n)A_{2}^{2\Theta}$$
(II)

$$\left(R_{m}\right)^{COO^{-}} \sum_{n} Zr^{4\Theta} (O) (2-n)A_{1}^{\Theta}$$
 (III)

[一般式 (II) および (III) において、Rは、アルキ ル基;シクロアルキル基;アルケニル基;アルコキシ 基;水酸基;アシルオキシ基;アルコキシカルボニル 基;アシル基;カルボキシル基;アルキル基で置換され ていてもよいアリール基、アルアルキル基、アリールオ キシ基、アリールオキシカルボニル基;ハロゲン原子; ニトロ基;アルキル基、アリール基、アシル基で置換さ れていてもよいアミノ基、カルバモイル基;メルカプト 基から選ばれる置換基を表わし、mは0~5の整数を表 す。また、Rが複数個存在する場合、これらは互いに同 20 ーであっても異なってもよい。さらに、置換基Rは相互 に連結して脂肪族環、芳香族環あるいは複素環を形成し てもよく、この場合、これらの環は、前記置換基Rと同 様の置換基 r を 1 ~ 8 個有していてもよく、置換基 r が 複数個存在する場合には、これらは互いに同一であって も異なってもよい。Aiは、1価のアニオンであり、例 えばハロゲンイオン、水酸イオン、硝酸イオンまたはカ ルボン酸イオンを表す。A2は2価のアニオンであり、 例えば硫酸イオン、リン酸水素イオンまたは炭酸イオン を表す。また、nは1、2、3または4を表す。] 本発明に、有機ジルコニウム化合物として上記ジルコニ ウム塩を用いる場合、これらのうちの1種が単独で用い られてもよく、あるいは2種以上が混合物として用いら れてもよい。また、上記一般式(II)や(III)で表わ される構造を有する化合物を用いる場合には、前記式に おいて、アニオンA1、アニオンA2および酸イオンとな る芳香族カルボン酸類が異なる組み合わせの化合物の混 合物を本発明に用いることが可能である。また、前記式 においてnの数が異なるジルコニウム塩の2種以上から なる混合物を本発明に用いてもよい。なお、上記各混合 物を本発明に用いる場合、有機ジルコニウム化合物全体 で、ジルコニウム原子1モルに対し芳香族カルボン酸単 位を1.0~2.0モル含有すればよい。

【0093】結着樹脂中への上記ジルコニウム塩の分散 性向上の観点あるいは帯電性向上の観点から、置換基R としてはアルキル基、アルケニル基、カルボキシル基、 水酸基またはアシルオキシ基が好ましい。上記置換基を 有する芳香族カルボン酸類をを有するジルコニウム塩を 用いることにより、環境安定性、結着樹脂中への分散 性、および耐久性に優れたトナーが得られる。

【0094】本発明における有機ジルコニウム化合物 は、塩化酸化ジルコニウム、硫酸ジルコニウム、有機酸 ジルコニウムなどのジルコニウム化合物を水、アルコー ル、アルコール水溶液に溶解し、芳香族カルボン酸やこ れらのアルカリ金属塩を添加するか、あるいは芳香族カ ルボン酸とアルカリ剤とを添加することにより合成して 得ることができる。反応生成物は、濾過後、水,アルコ ール、アルコール水溶液で洗浄して得られる。これらの 有機ジルコニウム化合物は、アルコール水溶液などで再 結晶し、アルコール洗浄または水洗浄で精製してもよ

22

【0095】本発明において、有機ジルコニウム化合物 が含有している芳香族カルボン酸単位の含有量を調整す る手段としては、ジルコニウム化合物と芳香族カルボン 酸の仕込み比、反応時間で制御する方法が挙げられる。 また、ジルコニウム化合物溶液に芳香族カルボン酸類を 滴下する際の滴下時間や反応温度を制御する方法も利用 することができる。

【0096】本発明の有機ジルコニウム化合物に含有さ れるジルコニウム原子1モルに対する芳香族カルボン酸 のモル数の算出方法の一例を下記に示すが、特にこれに 限定されるものではない。

【0097】〈ジルコニウム原子の定量方法〉有機金属 化合物、約100mgをビーカーに精秤し、塩酸又は硝 酸等の酸で加熱分解し、分解液を希硝酸で定容し、さら に必要に応じて希釈する。上記の前処理で得られた溶液 中のジルコニウム元素の濃度をICP発光分光分析法で 算出する。このとき、同時にハフニウム元素量も定量で きる。

【0098】本発明では、セイコーインスツルメンツ 製;シーケンシャル型ICP発光分光分析装置SPS1 200VRを用い後は定法に従う。測定は前処理からの 繰り返し数3 (n=3) の平行試験で実施する。

【0099】(芳香族カルボン酸の定量方法)有機金属 化合物、約100mgをサンプル管に精秤し、塩酸又は 硝酸等の酸で加熱分解し、ジルコニウムと芳香族カルボ ン酸とを解離させる。これにn-トリデカン(内部標準 物) 10mgと、アセトニトリル(10ml)を加え、 激しく振り混ぜて、解離した芳香族カルボン酸を溶解せ 50 しめる。この溶解液の1m1を0.5μmのフィルター でろ過し、このろ液にN、O-ビストリメチルシリルア セトアミド等のシリル化剤(カルボキシル基の数に応じ て適量)を加え、激しく振り混ぜて分析試料とする。約 20分放置後、上記試料のガスクロマトグラフィを行 い、後は定法に従って、芳香族カルボン酸を定量する。

【0100】定量されたジルコニウム元素の含有量と、 ジルコニウムの原子量とからジルコニウム原子のモル数 を算出し、定量された芳香族カルボン酸の含有量と芳香 族カルボン酸の分子量とから芳香族カルボン酸のモル数 を算出し、その比を求める。

【0101】(2)トナー

以下、上述の有機ジルコニウム化合物を含有する本発明 ・のトナーについて説明する。

【0102】本発明のトナーに使用される結着樹脂の種 類としては、スチレン系樹脂、スチレン系共重合樹脂、 ポリエステル樹脂、ポリオール樹脂、ポリ塩化ビニル樹 脂、フェノール樹脂、天然変性フェノール樹脂、天然樹 脂変性マレイン酸樹脂、アクリル樹脂、メタクリル樹 脂、ポリ酢酸ビニール、シリコーン樹脂、ポリウレタン 樹脂、ポリアミド樹脂、フラン樹脂、エポキシ樹脂、キ 20 に少なくとも一つのピークを有するものが好ましい。 シレン樹脂、ポリビニルブチラール、テルペン樹脂、ク マロンインデン樹脂、石油系樹脂が挙げられる。

【0103】スチレン系共重合体のスチレンモノマーに 対するコモノマーとしては、ビニルトルエンの如きスチ レン誘導体;アクリル酸;アクリル酸メチル、アクリル 酸エチル、アクリル酸ブチル、アクリル酸ドデシル、ア クリル酸オクチル、アクリル酸2-エチルヘキシル、ア クリル酸フェニルの如きアクリル酸エステル;メタクリ ル酸;メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタ クリル酸ブチル、メタクリル酸オクチルの如きメタクリ ル酸エステル;マレイン酸;マレイン酸ブチル、マレイ ン酸メチル、マレイン酸ジメチルの如き二重結合を有す るジカルボン酸エステル;アクリルアミド、アクリロニ トリル、メタクリロニトリル、ブタジエン;塩化ビニ ル;酢酸ビニル、安息香酸ビニルの如きビニルエステ ル;エチレン、プロピレン、ブチレンの如きエチレン系 オレフィン;ビニルメチルケトン、ビニルヘキシルケト ンの如きビニルケトン;ビニルメチルエーテル、ビニル エチルエーテル、ビニルイソブチルエーテルの如きビニ ルエーテルが挙げられる。これらのビニル系単量体が単 40 独もしくは2以上で用いられる。

【0104】結着樹脂がスチレンーアクリル系樹脂の場 合、テトラヒドロフラン(THF)可溶成分のゲル透過 クロマトグラフィ (GPC) により測定される分子量分 布において、分子量3,000~50,000の領域に 少なくとも1つピークが存在し、分子量105以上の領 域に少なくとも1つピークが存在するのが好ましい。ま た、THF可溶成分は、分子量分布において105以下 の成分が50~90%となるような結着樹脂も好まし い。

24

【0105】さらに好ましくは、分子量3,000~3 0,000の領域に、最も好ましくは5,000~2 0,000の領域にメインピークを有するのが良い。ま た、分子量105~108の領域(より好ましくは、分子 量105~10⁷の領域)にサブピークを有するのが良

【0106】結着樹脂がポリエステル系樹脂の場合は、 THF可溶成分の分子量分布において、分子量3,00 0~50.000の領域に少なくとも1つピークが存在 10 するのが好ましい。また、THF可溶成分は、分子量分 布において分子量105以下の成分が60~100%と なるような結着樹脂も好ましい。さらに好ましくは、分 子量5,000~20,000の領域に少なくとも1つ ピークが存在するのが良い。

【0107】またトナーのTHF可溶成分のGPCによ り測定される分子量分布において分子量3,000~5 0,000の領域にメインピークを有するものが好まし い。さらには、分子量3,000~30,000の領域 に少なくとも一つのピークを有し、105~107の領域

【0108】分子量分布において、この様なピークを有 するトナーは、定着性、耐オフセット性及び保存性がバ ランス良く保たれる。

【0109】本発明で用いる有機ジルコニウム化合物を 含有したトナーは、高湿あるいは低湿環境下においても 帯電特性の変動が少なく、安定した現像特性を保持でき ると同時に、酸価を有する結着樹脂を用いた場合、分散 性が非常によい上、トナーからの該有機ジルコニウム化 合物の欠落が少ない為、耐久安定性に優れる。

【0110】結着樹脂中のカルボキシル基又は/及び水 酸基のジルコニウムへの配位を介したポリマー鎖の架橋 により、トナーの結着樹脂成分にゴム弾性を発現させる ことができる。

【0111】この結果、離型性に優れたトナーとするこ とができ、耐オフセット性に優れるばかりでなく、定着 部材の汚染を防止するとともに、定着部での分離不良に よる転写材のつまり(ジャム)を防ぐことができる。

【0112】また、トナー粒子を強靭なものとすること ができ、現像の耐久安定性が得られ、またクリーニング 部での破砕が防止されクリーニング性が安定する。ま た、トナーの流動性を向上させ、該流動性の変化も小さ くなるので、現像及びクリーニングの安定化の向上に寄

【0113】更に、定着画像のグロスが抑えられ、濃度 変動を小さくできる。また、定着画像も強靭になるので 定着安定性が向上し、両面複写、多重複写やドキュメン トフィーダーを利用した際にも、各部材を汚すことが少 なくなるので、画像への汚れの発生を減少させることが できる。本発明ではこの架橋がTHF不溶分が生じる程 50 度になると、より効果的である。

【0114】好ましくは、トナーのTHF不溶分が $1\sim70wt\%$ (トナーの燃焼残灰分を除くトナー基準)、 更に好ましくは $5\sim60wt\%$ (トナーの燃焼残灰分を除くトナー基準)であるときに上記効果が十分に発揮される。THF不溶分が上記範囲よりも大きすぎると定着性が低下し始めるので注意が必要である。

【0115】また、ジルコニウムとカルボキシル基又は /及び水酸基の架橋構造は、ジルコニウム原子が大きい こと、酸素原子と結合をつくりやすいことなどから他の アルミニウム、クロム、鉄又は亜鉛が形成した架橋構造 10 より強固でありながら柔軟性に富んだものとなる。

【0116】従って、本発明のトナーは、離型性や強靭性がより優れる反面、定着性が低下しにくい。同量の架橋成分やTHF不溶分を含んでいてもその添加効果は大きく、バランスがよい。

【0117】また、ジルコニウムによる架橋の方が架橋 量が少量でもその効果は大きく、多くなってもその弊害 は小さなものとすることができる。

【0118】また、本発明のトナーは、現像剤担持体との摩擦帯電プロセスにおいて、優れた帯電付与能力を示 20 すことが明らかになった。すなわち、酸価を有する結着樹脂と有機ジルコニウム化合物を含有したトナーについて、現像剤担持体材質との帯電能力をみると、現像剤担持体表面との少ない接触でも大きな帯電量が発生することがわかった。

【0119】本発明で用いられる結着樹脂は、酸価が1~100mgKOH/gであることが好ましく、1~70mgKOH/gがさらに良く、更に好ましくは1~50mgKOH/gが良く、特には2~40mgKOH/gであることが好ましい。結着樹脂の酸価が上記範囲よ30りも小さすぎる場合は、結着樹脂と有機ジルコニウム化合物との相互作用による現像安定性や耐久安定効果を十分に発揮しきれなかったり、架橋効果が現れにくい。一方、結着樹脂の酸価が上記範囲よりも小さすぎる場合は、結着樹脂の吸湿性が強くなり、画像濃度が低下し、カブリが増加する傾向がある。

【0120】またトナーから測定される酸価が0.5~ $100 \, \mathrm{mg} \, \mathrm{KOH/g}$ であるときに上記効果が十分に発揮される。さらには $0.5 \sim 50 \, \mathrm{mg} \, \mathrm{KOH/g}$ であるとき、特には $1.0 \sim 40 \, \mathrm{mg} \, \mathrm{KOH/g}$ であることが 40 好ましい。

【0121】本発明において、トナー及び結着樹脂成分の酸価は、以下の方法により求める。

【0122】〈酸価の測定〉基本操作はJIS K-0070に準ずる。

- 1) 試料の粉砕品 $0.5\sim2.0(g)$ を精秤し、この 重さをW(g) とする。
- 2) 300 (m1) のピーカーに試料を入れ、トルエン / エタノール (4/1) の混合液 150 (m1) を加え 溶解する。

26

3) 0. 1 mol/lのKOHのエタノール溶液を用いて、電位差滴定装置を用いて滴定する(例えば、京都電子株式会社製の電位差滴定装置AT-400 (winworkstation)とABP-410電動ビュレットを用いての自動滴定が利用できる)。

4) この時のKOH溶液の使用量をS (m1) とし、同時にブランクを測定し、この時のKOH溶液の使用量をB (m1) とする。

5) 次式により酸価を計算する。 f はKOHのファクターである。

[0123]

[数1]酸価 $(mgKOH/g) = {(S-B) \times f \times 5.61}/W$

本発明において、結着樹脂又はトナーのTHF(テトラハイドロフラン)を溶媒としたGPCによる分子量分布は、例えば、次の条件で測定される。

【0124】40℃のヒートチャンバー中でカラムを安 定化させ、この温度におけるカラムに、溶媒としてTH Fを毎分1mlの流速で流し、THF試料溶液を約10 Ο μ 1 注入して測定する。試料の分子量測定にあたって は、試料の有する分子量分布を、数種の単分散ポリスチ レン標準試料により作成された検量線の対数値とカウン ト値との関係から算出する。検量線作成用の標準ポリス チレン試料としては、例えば東ソー社製あるいは昭和電 工社製の、分子量が102~107程度のものを用い、少 なくとも10点程度の標準ポリスチレン試料を用いるの が適当である。また、検出器にはRI (屈折率) 検出器 を用いる。なお、カラムとしては、市販のポリスチレン ジェルカラムを複数本組み合わせるのが良く、例えば昭 和電工社製のshodex GPC KF-801、8 02,803,804,805,806,807,80 OPの組み合わせや、東ソー社製のTSKgel G1 000H (HxL) 、G2000H (HxL) 、G3000 $H(H_{XL})$, $G4000H(H_{XL})$, $G5000H(H_{XL})$ $_{XL}$) $_{\downarrow}$ G 6 0 0 0 H (H $_{XL}$) $_{\downarrow}$ G 7 0 0 0 H (H $_{XL}$) $_{\downarrow}$ TSKgurd columnの組み合わせを挙げるこ とができる。

【0125】また、上記分子量測定のための試料は以下 の様にして作製する。

【0126】測定対象の結着樹脂又はトナーのサンプルをTHF中に入れ、数時間放置した後、十分振とうしてHFとよく混ぜ(試料の合一体が無くなるまで)、更に12時間以上静置する。その時、試料のTHF中での放置時間が24時間以上となるようにする。その後、サンプル処理フィルター(ポアサイズ $0.2\sim0.5\mu$ m、例えばマイショリディスクH-25-2(東ソー社製)などが使用できる)を通過させたものをGPCの試料とする。また、試料濃度は、樹脂成分が、 $0.5\sim5$ mg/mlとなるように調整する。

50 【0127】本発明において、結着樹脂そのもの又はト

ナーのTHF不容分は以下のようにして測定される。 【0128】結着樹脂又はトナーのサンプル0.5~ 1. 0 gを秤量し(W1g)、円筒濾紙(例えば東洋濾 紙社製No. 86R)を入れてソックスレー抽出器にか け、溶媒としてTHF200mlを用いて10時間抽出 し、溶媒によって抽出された可溶成分溶液をエパポレー トした後、100℃で数時間真空乾燥し、THF可溶成 分量を秤量する(W₂g)。トナー中の燃焼残灰分の重 さを求める(Wag)。

【0129】燃焼残灰分は以下の手順で求める。あらか 10 じめ精秤した30mlの磁性るつぼに約2.0gの試料 を入れ精秤し、試料の重量(Wa)gを精秤する。るつ

28

ぼを電気炉に入れ約900℃で3時間加熱し、電気炉中 で放冷し、常温下でデシケーター中に1時間以上放冷さ せた後、るつぼ重量を精秤する。ここから燃焼残灰分 (Wb) gを求める。

[0130]

【数2】

(W b / w a) × 1 0 0 = 燃焼残灰分含有率 (w t %) この含有率から試料中の燃焼残灰分の重さが求められ

【0131】THF不溶分は下記式から求められる。 [0132]

【数3】

$$THF不溶分=\frac{(W_1-(W_3+W_2))}{W_1-W_3} \times 100 (重量%)$$

結着樹脂の場合、THF不溶分を下記式から求めてもよ い。

[0133] 【数4】

$$THF不溶分 = \frac{W_1 - W_2}{W_1} \times 100 \text{ (重量%)}$$

結着樹脂の酸価を調整するモノマーとしては、アクリル 酸、メタクリル酸、α-エチルアクリル酸、クロトン 酸、ケイヒ酸、ビニル酢酸、イソクロトン酸、アンゲリ カ酸などのアクリル酸及びそのα-或いはβ-アルキル 誘導体;フマル酸、マレイン酸、シトラコン酸、アルケ ニルコハク酸、イタコン酸、メサコン酸、ジメチルマレ イン酸、ジメチルフマル酸の如き不飽和ジカルボン酸及 30 びそのモノエステル誘導体又は無水物が挙げられる。こ のようなモノマーは、単独、或いは混合して、他のモノ マーと共重合させることにより所望の結着樹脂を作るこ とができる。この中でも、特に不飽和ジカルボン酸のモ ノエステル誘導体を用いることが酸価値をコントロール する上で好ましい。

【0134】例えば、マレイン酸モノメチル、マレイン 酸モノエチル、マレイン酸モノブチル、マレイン酸モノ オクチル、マレイン酸モノアリル、マレイン酸モノフェ ニル、フマル酸モノメチル、フマル酸モノエチル、フマ 40 ル酸モノブチル、フマル酸モノフェニルなどのような α, β-不飽和ジカルボン酸のモノエステル類; n-ブ テニルコハク酸モノブチル、n-オクテニルコハク酸モ ノメチル、n-ブテニルマロン酸モノエチル、n-ドデ セニルグルタル酸モノメチル、n-ブテニルアジピン酸 モノブチルのようなアルケニルジカルボン酸のモノエス テル類などが挙げられる。

【0135】以上のようなカルボキシル基含有モノマー は、結着樹脂を構成するための全モノマー100重量部 に対し0. $1\sim20$ 重量部、好ましくは0. $2\sim15$ 重 50 部に対して、モノマー100重量部以下(好ましくは1

量部添加すればよい。

【0136】上記のようなジカルボン酸のモノエステル モノマーが選択される理由としては、水系の懸濁液に対 20 して溶解度が低く、一方、有機溶媒や他のモノマーへの 溶解度の高いエステルの形で用いるのが好ましいからで ある。

【0137】トナーの結着樹脂及び結着樹脂を含む組成 物は、トナーの保存性の観点から、ガラス転移温度(T g) が45~75℃、好ましくは50~70℃である。 Tgが上記範囲よりも低すぎると、高温雰囲気下でトナ ーが劣化しやすく、また定着時にオフセットが発生しや すくなる。また、Tgが上記範囲よりも高すぎると、定 着性が低下する傾向にある。

【0138】本発明の結着樹脂の合成方法として本発明 に用いることの出来る重合法として、溶液重合法、乳化 重合法や懸濁重合法が挙げられる。

【0139】このうち、乳化重合法は、水にほとんど不 溶の単量体(モノマー)を乳化剤で小さい粒子として水 相中に分散させ、水溶性の重合開始剤を用いて重合を行 う方法である。この方法では反応熱の調節が容易であ り、重合の行われる相(重合体と単量体からなる油相) と水相とが別であるから停止反応速度が小さい。その結 果、重合速度が大きくすることができ、高重合度のもの が得られる。更に、重合プロセスが比較的簡単であるこ と、及び重合生成物が微細粒子であるために、トナーの 製造において、着色剤及び荷電制御剤その他の添加物と の混合が容易であること等の理由から、トナー用の結着 樹脂の製造方法として有利な点がある。

【0140】しかし、添加した乳化剤のため生成重合体 が不純になり易く、重合体を取り出すには塩析などの操 作が必要で、この不便を避けるためには懸濁重合が好都 合である。

【0141】懸濁重合においては、水系溶媒100重量

0~90重量部)で行うのが良い。使用可能な分散剤としては、ポリビニルアルコール、ポリビニルアルコール 部分ケン化物、リン酸カルシウム等が用いられ、一般に水系溶媒100重量部に対して0.05~1重量部使用される。重合温度は50~95℃が適当であるが、使用する重合開始剤、生成するポリマーによって適宜選択される。

【 O 1 4 2】本発明に用いられる結着樹脂は、以下に例 示する様な多官能性重合開始剤単独あるいは単官能性重 合開始剤と併用して生成することが好ましい。

【0143】多官能構造を有する多官能性重合開始剤の 具体例としては、1, 1-ジ-t-ブチルパーオキシー 3、3、5ートリメチルシクロヘキサン、1、3ービス (t ーブチルパーオキシイソプロピル)ベンゼン、 2, 5 - ジメチルー2, 5 - (t - ブチルパーオキシ)ヘキサン、2, 5-ジメチル-2, 5-ジー(t-ブチ ルパーオキシ) ヘキサン、トリス- (t-ブチルパーオ キシ) トリアジン、1, 1-ジ-t-ブチルパーオキシ シクロヘキサン、2,2-ジ-t-ブチルパーオキシブ タン、4,4-ジ-t-ブチルパーオキシバレリックア 20 シッド-n-ブチルエステル、ジ-t-ブチルパーオキ シヘキサハイドロテレフタレート、ジー t -ブチルパー オキシアゼレート、ジー t -ブチルパーオキシトリメチ ルアジペート、2, 2ービスー(4, 4ージー t ーブチ ルパーオキシシクロヘキシル)プロパン及び2,2-t ープチルパーオキシオクタンの如き1分子内に2つ以上 のパーオキサイド基の如き重合開始機能を有する官能基 を有する多官能性重合開始剤;及びジアリルパーオキシ ジカーボネート、t-ブチルパーオキシマレイン酸、t ブチルパーオキシアリルカーボネート及びtーブチル 30 パーオキシイソプロピルフマレートの如き1分子内に、 パーオキサイド基の如き重合開始機能を有する官能基と 重合性不飽和基の両方を有する多官能性重合開始剤が挙 げられる。

【0144】これらの内、より好ましいものは、1, 1 -ジ-t-ブチルパーオキシ-3, 3, 5- トリメチルシクロヘキサン、1, 1-ジ-t-ブチルパーオキシシクロヘキサン、ジーt-ブチルパーオキシヘキサハイドロテレフタレート、ジーt-ブチルパーオキシアゼレート及び<math>2, 2- ビス-(4, 4-ジ-t-ブチルパーオキシクロヘキシル)プロパン、及びt-ブチルパーオキシアリルカーボネートである。

【0145】これらの多官能性重合開始剤は、トナーの結着樹脂として要求される種々の性能を満足する為には、単官能性重合開始剤と併用されることが好ましい。特に該多官能性重合開始剤の半減期10時間を得る為の分解温度よりも低い、半減期10時間を得るための分解温度を有する重合開始剤と併用することが好ましい。

【O146】このような単官能性重合開始剤としては、 トラメチロールメタンテトラアクリレート、オリコエス 具体的には、ベンゾイルパーオキシド、1,1-ジ(t 50 テルアクリレート、及び以上の化合物のアクリレートを

30

ーブチルパーオキシ) -3, 3, 5- トリメチルシクロ ヘキサン、n-ブチルー4, 4-ジ(t-ブチルパーオ キシ)バレレート、ジクミルパーオキシド、 α , α ' - ビス (t-ブチルパーオキシジイソプロピル)ベンゼン、t-ブチルパーオキシクメン、ジーt-ブチルパーオキシドの如き有機過酸化物、アゾビスイソブチロニトリル、ジアゾアミノアゾベンゼンの如きアゾおよびジアゾ化合物が挙げられる。

【0147】これらの単官能性重合開始剤は、前記多官 能性重合開始剤と同時にモノマー中に添加しても良い が、該多官能性重合開始剤の効率を適正に保つ為には、 重合工程において該多官能性重合開始剤の示す半減期を 経過した後に添加するのが好ましい。

【0148】これらの開始剤は、効率の点から、モノマ-100重量部に対し $0.05\sim2$ 重量部で用いるのが好ましい。

【0149】また、結着樹脂は架橋性モノマーで架橋されていることも好ましい。

【0150】架橋性モノマーとしては主として2個以上 の重合可能な二重結合を有するモノマーが用いられる。 具体例としては、芳香族ジビニル化合物(例えば、ジビ ニルベンゼン、ジビニルナフタレン等);アルキル鎖で 結ばれたジアクリレート化合物類(例えば、エチレング リコールジアクリレート、1,3-ブチレングリコール ジアクリレート、1, 4-ブタンジオールジアクリレー ト、1,5-ペンタンジオールジアクリレート、1,6 -ヘキサンジオールジアクリレート、ネオペンチルグリ コールジアクリレート、及び以上の化合物のアクリレー トをメタクリレートに代えたもの);エーテル結合を含 むアルキル鎖で結ばれたジアクリレート化合物類(例え ば、ジエチレングリコールジアクリレート、トリエチレ ングリコールジアクリレート、テトラエチレングリコー ルジアクリレート、ポリエチレングリコール#400ジ アクリレート、ポリエチレングリコール#600ジアク リレート、ジプロピレングリコールジアクリレート、及 び以上の化合物のアクリレートをメタクリレートに代え たもの);芳香族基及びエーテル結合を含む鎖で結ばれ たジアクリレート化合物類(例えば、ポリオキシエチレ ン(2)-2.2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プ ロパンジアクリレート、ポリオキシエチレン(4) -2, 2-ビス (4-ヒドロキシフェニル) プロパンジア クリレート、及び、以上の化合物のアクリレートをメタ クリレートに代えたもの);ポリエステル型ジアクリレ ート化合物類(例えば、商品名MANDA(日本化 薬)) が挙げられる。多官能の架橋剤としては、ペンタ エリスリトールアクリレート、トリメチロールエタント リアクリレート、トリメチロールプロパントリアクリレ ート、テトラメチロールプロパントリアクリレート、テ トラメチロールメタンテトラアクリレート、オリゴエス メタアクリレートに代えたもの;トリアリルシアヌレー ト、トリアリルトリメリテートが挙げられる。

【0151】これらの架橋剤は、他のモノマー成分100重量部に対して、0.0001~1重量部、好ましくは0.001~0.5重量部の範囲で用いることが好ましい。

【0152】これらの架橋性モノマーのうち、トナーの 定着性, 耐オフセット性の点から好適に用いられるもの として、芳香族ジビニル化合物 (特にジビニルベンゼン)、芳香族基及びエーテル結合を含む鎖で結ばれたジ 10 アクリレート化合物類が挙げられる。

【0153】その他の合成方法としては、塊状重合方法、溶液重合方法を用いることが出来る。しかしなが、ち、塊状重合法では、高温で重合させて停止反応速度を速めることで、任意の重合体を得ることができるが、反応をコントロールしにくい問題点がある。その点、溶液重合法では、溶媒によるラジカルの連鎖移動の差を利用して、また、開始剤量や反応温度を調整することで低分子量重合体を温和な条件で容易に得ることができ、本発明で用いる樹脂組成物中の低分子量体を得るには好ましい。特に、開始剤使用量を最小限に抑え、開始剤が残留することによる影響を極力抑えるという点で、加圧条件下での溶液重合法も好ましい。

【0154】本発明の結着樹脂を得る為のモノマーとし ては、次のようなものが挙げられる。スチレン;ローメ チルスチレン、mーメチルスチレン、pーメチルスチレ ン、pーメトキシスチレン、pーフェニルスチレン、p -クロルスチレン、3, 4 - ジクロルスチレン、p - エ チルスチレン、2, 4 - ジメチルスチレン、p - n - ブ チルスチレン、p‐tert‐ブチルスチレン、p‐n 30 -ヘキシルスチレン、p-n-オクチルスチレン、pn-ノニルスチレン、p-n-デシルスチレン、p-n ドデシルスチレンの如きスチレン誘導体;エチレン、 プロピレン、ブチレン、イソブチレンの如きエチレン不 飽和モノオレフィン;ブタジエン、イソプレンの如き不 飽和ポリエン;塩化ビニル、塩化ビニリデン、臭化ビニ ル、沸化ビニルの如きハロゲン化ビニル;酢酸ビニル、 プロピオン酸ビニル、ベンゾエ酸ビニルの如きビニルエ ステル;メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メ タクリル酸プロピル、メタクリル酸nーブチル、メタク リル酸イソブチル、メタクリル酸n-オクチル、メタク リル酸ドデシル、メタクリル酸(2-エチルヘキシ ル)、メタクリル酸ステアリル、メタクリル酸フェニ ル、メタクリル酸ジメチルアミノエチル、メタクリル酸 ジエチルアミノエチルの如きαーメチル脂肪族モノカル ボン酸エステル;アクリル酸メチル、アクリル酸エチ ル、アクリル酸nーブチル、アクリル酸イソブチル、ア クリル酸プロピル、アクリル酸n-オクチル、アクリル

32

酸ドデシル、アクリル酸(2-エチルヘキシル)、アクリル酸ステアリル、アクリル酸(2-クロルエチル)、アクリル酸フェニルの如きアクリル酸エステル;ビニルメチルエーテル、ビニルエチルエーテル、ビニルイソブチルエーテルの如きビニルエーテル;ビニルメチルケトン、メチルイソプロペニルケトンの如きビニルケトン;Nービニルピロール、Nービニルカルバゾール、Nービニルインドール、Nービニルロリドンの如きNービニル化合物;ビニルナフタリン;アクリロニトリル、メタクリロニトリル、アクリルアミドの如きアクリル酸誘導体もしくはメタクリル酸誘導体が挙げられる。これらのビニル系モノマーは単独もしくは2つ以上のモノマーを混合して用いられる。

【0155】これらの中でもスチレン系共重合体、スチレンアクリル系共重合体となるようなモノマーの組み合わせが好ましい。

【0156】結着樹脂を製造する方法として、溶液重合 法により高分子量重合体と低分子量重合体を別々に合成 した後にこれらを溶液状態で混合し、次いで脱溶剤する 溶液ブレンド法、また、押出機等により溶融混練するド ライブレンド法、溶液重合法等により得られた低分子量 重合体を溶解した高分子量重合体を構成するモノマーに 溶解し、懸濁重合を行い、水洗・乾燥し、樹脂組成物を 得る二段階重合法等も挙げられる。しかしながら、ドラ イブレンド法では、均一な分散、相溶の点で問題があ り、また、二段階重合法だと均一な分散性等に利点が多 いものの、低分子量分を高分子量分以上に増量すること が困難であり、低分子量重合体成分の存在下では、分子 量の大きい高分子量重合体の合成が困難であるだけでな く、不必要な低分子量重合体が副生成する等の問題があ ることから、該溶液ブレンド法が最も好適である。ま た、低分子量重合体成分に所定の酸価を導入する方法と しては、水系の重合法に比べて酸価の設定が容易である 溶液重合が好ましい。

【0157】結着樹脂としてポリエステル樹脂を用いることが好ましく、ポリエステル樹脂の組成について以下に説明する。

【0158】2価のアルコール成分としては、エチレングリコール、プロピレングリコール、1,3ーブタンジオール、1,4ーブタンジオール、2,3ーブタンジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、1,5ーペンタンジオール、1,6ーへキサンジオール、ネオペンチルグリコール、2ーエチルー1,3ーへキサンジオール、水素化ビスフェノールA、また式

(A) で表わされるビスフェノール及びその誘導体が挙 げられる。

[0159]

【化59】

(式中、Rはエチレンまたはプロピレン基であり、x, yはそれぞれO以上の整数であり、かつ、x+yの平均 値は0~10である)。

【0160】さらに、2価のアルコール成分として式

(B) で示されるジオールが挙げられる。 [0161] 【化60】

34

2 価の酸成分としては、フタル酸、テレフタル酸、イソ フタル酸、無水フタル酸などのベンゼンジカルボン酸又 はその無水物、低級アルキルエステル;こはく酸、アジ ピン酸、セバシン酸、アゼライン酸の如きアルキルジカ ルボン酸又はその無水物又はその低級アルキルエステ ル;nードデセニルコハク酸、nードデシルコハク酸の 如きアルケニルコハク酸もしくはアルキルコハク酸、又 はその無水物又はその低級アルキルエステル;フマル 酸、マレイン酸、シトラコン酸、イタコン酸などの不飽 和ジカルボン酸又はその無水物又はその低級アルキルエ ステル等のジカルボン酸及びその誘導体が挙げられる。 【0162】また、架橋成分としても働く3価以上のア

ルコール成分と3価以上の酸成分を併用することが好ま しい。

【0163】3価以上の多価アルコール成分としては、 ソルビトール、1,2,3,6-ヘキサンテトロール、 1, 4-ソルビタン、ペンタエリスリトール、ジペンタ エリスリトール、トリペンタエリスリトール、1,2, 4-ブタントリオール、1,2,5-ペンタントリオー ル、グリセロール、2-メチルプロパントリオール、2 ーメチルー1, 2, 4ーブタントリオール、トリメチロ 40 いる縮重合によって得られる。 ールエタン、トリメチロールプロパン、1,3,5ート リヒドロキシベンゼン等が挙げられる。

【0164】また、3価以上の多価カルボン酸成分とし ては、トリメリット酸、ピロメリット酸、1,2,4-ベンゼントリカルボン酸、1, 2, 5 - ベンゼントリカ ルボン酸、2,5,7-ナフタレントリカルボン酸、 1, 2, 4-ナフタレントリカルボン酸、1, 2, 4-ブタントリカルボン酸、1,2,5-ヘキサントリカル ボン酸、1,3-ジカルボキシル-2-メチル-2-メ チレンカルボキシプロパン、テトラ(メチレンカルボキ 50 の磁性体表面或いは内部に非鉄元素を含有するものが好

20 シル) メタン、1, 2, 7, 8-オクタンテトラカルボ ン酸、エンポール三量体酸、及びこれらの無水物、低級 アルキルエステル;次式

[0165] 【化61】

ноосси-х-сисоон нооссн. ĊH2COOH

(式中、Xは炭素数1以上の側鎖を1個以上有する炭素 数1~30のアルキレン基又はアルケニレン基)で表わ されるテトラカルボン酸及びこれらの無水物及びそれら の低級アルキルエステルの如き多価カルボン酸類及びそ の誘導体が挙げられる。

【0166】アルコール成分としては40~60mol %、好ましくは45~55mol%、酸成分としては6 0~40mol%、好ましくは55~45mol%であ ることが好ましい。また3価以上の多価アルコールの成 分は、全成分中の1~60mol%であることも好まし

【0167】該ポリエステル樹脂も通常一般に知られて

【0168】本発明のトナーを磁性1成分トナーに適用 する場合には、該トナーに磁性体が含有される。本発明 において用いられる磁性体としては、マグネタイト、マ グヘマイト、フェライト等の酸化鉄;鉄、コバルト、ニ ッケルのような金属或いはこれらの金属とアルミニウ ム、コバルト、銅、鉛、マグネシウム、錫、亜鉛、アン チモン、ベリリウム、ビスマス、カドミウム、カルシウ ム、マンガン、セレン、チタン、タングステン、バナジ ウムのような金属の合金及びその混合物が用いられ、そ

ましい。

【0169】本発明に用いられる磁性体は、異種元素を 含有するマグネタイト、マグヘマイト、フェライト等の 磁性酸化鉄及びその混合物が好ましく用いられる。

【0170】中でもリチウム、ベリリウム、ボロン、マ グネシウム、アルミニウム、シリコン、リン、イオウ、 ゲルマニウム、チタン、ジルコニウム、錫、鉛、亜鉛、 カルシウム、バリウム、スカンジウム、バナジウム、ク ロム、マンガン、コバルト、銅、ニッケル、ガリウム、 インジウム、銀、パラジウム、金、白金、タングステ ン、モリブデン、ニオブ、オスミウム、ストロンチウ ム、イットリウム、テクネチウム、ルテニウム、ロジウ ム、ビスマスから選ばれる少なくとも一つ以上の元素を 含有する磁性酸化鉄であることが好ましい。特にリチウ ム、ベリリウム、ボロン、マグネシウム、アルミニウ ム、シリコン、リン、ゲルマニウム、ジルコニウム、 錫、イオウ、カルシウム、スカンジウム、チタン、バナ ジウム、クロム、マンガン、コバルト、ニッケル、銅、 亜鉛及びガリウムが好ましい。最も好ましくは、異種元 素としてマグネシウム、アルミニウム、シリコン、リン 及びイオウからなるグループから選択される元素を含む 磁性酸化鉄である。これらの元素は酸化鉄結晶格子の中 に取り込まれても良いし、酸化物として酸化鉄中に取り 込まれていても良いし、表面に酸化物あるいは水酸化物 として存在しても良い。また、酸化物として含有されて いるのが好ましい形態である。

【0171】これらの元素は、磁性体生成時に各々の元 素の塩を混在させ、 p H調整により粒子中に取り込むこ とが出来る。また、磁性体粒子生成後にpH調整、ある いは各々の元素の塩を添加しpH調整することにより粒 30 子表面に析出させることが出来る。

【0172】これらの元素を有する磁性体は、結着樹脂 に対し馴染みが良く、非常に分散性が良い。更に、この 分散性のよさが、本発明で用いられる有機ジルコニウム 化合物の分散性を向上することができ、本発明の有機ジ ルコニウム化合物の効果を十分に発揮することが出来 る。磁性体が分散メディアとして働き、有機ジルコニウ ム化合物の分散を磁性体の分散性の良さが援助し、有機 ジルコニウム化合物の分散性を向上させる。また、これ らの磁性体は水分子を吸着し、有機ジルコニウム化合物 が、水分子による帯電に強調を発揮しやすくする効果を 持っている。この効果は酸価を有する結着樹脂と共に用 いると一層効果的に発揮できる。

【0173】また、これらの磁性体は、粒度分布が揃 い、その結着樹脂中への分散性とあいまって、トナーの 帯電性を安定化することが出来る。また近年は、トナー 粒径の小径化が進んできており、重量平均粒径が2.5 $\sim 10 \mu \mathrm{m}$ のような場合でも、帯電均一性が促進され、 トナーの凝集性も軽減され、画像濃度の向上、カブリの 改善等現像性が向上する。特に、重量平均粒径が2.5 50 が20%のときの異種元素の溶解率が、全異種元素の存

36

~6.0μmのトナーにおいてはその効果は顕著であ り、極めて高精細な画像が得られる。重量平均粒径は 2. 5 μ m以上である方が十分な画像濃度が得られて好 ましい。一方で、トナーの小粒径化が進むとジルコニウ ム化合物の遊離も生じやすくなるが、本発明のトナーは 帯電均一性に優れているので多少のジルコニウム化合物 が存在してもスリーブ汚染の影響を受けにくくなる。磁 性トナーは、重量平均粒径が好ましくは2. 5~10μ m (より好ましくは、2.5~6.0 μ m) が良い。非 10 磁性トナーの場合でも、重量平均粒径は2.5~10 µ mより好ましくは2. 5乃至6. 0μmが良い。

【0174】トナーの重量平均粒径及び粒度分布の測定 はコールターカウンター法を用いて行なうが、例えばコ ールターマルチサイザー(コールター社製)を用いるこ とが可能である。電解液は1級塩化ナトリウムを用いて 1%NaCl水溶液を調製する。例えばISOTON R-II (コールターサイエンティフィックジャパン社 製) が使用できる。測定法としては、前記電解水溶液1 00~150ml中に分散剤として界面活性剤(好まし くはアルキルベンゼンスルフォン酸塩)を0.1~5m 1加え、更に測定試料を2~20mg加える。試料を懸 濁した電解液は超音波分散器で約1~3分間分散処理を 行い、前記測定装置によりアパーチャーとして100μ mアパーチャーを用いて、2.00μm以上のトナー粒 子の体積,個数を測定して体積分布と個数分布とを算出 する。それから本発明に係る体積分布から求めた重量基 準の重量平均粒径(D4)を算出する。

【0175】チャンネルとしては、2.00~2.52 μ m未満; 2. 5 2~3. 1 7 μ m未満; 3. 1 7~ 4. 00μm未満; 4. 00~5. 04μm未満; 5. 04~6.35μm未満;6.35~8.00μm未 満;8.00~10.08μm未満;10.08~1 2. 70μm未満;12. 70~16. 00μm未満; 16.00~20.20μm未満;20.20~25. 40μm未満;25.40~32.00μm未満;3 2. 00~40. 30μm未満の13チャンネルを用い

【0176】これらの異種元素の含有率は、磁性酸化鉄 の鉄元素を基準として0.05~10重量%であること が好ましい。更に好ましくは0.1~7重量%であり、 特に好ましくは0.2~5重量%、更には0.3~4重 量%である。0.05重量%より少ないと、これら元素 の含有効果が得られなく、良好な分散性、帯電均一性が 得られなくなる。10重量%より多くなると、電荷の放 出が多くなり帯電不足を生じ、画像濃度が低くなった り、カブリが増加することがある。

【0177】また、これら異種元素の含有分布におい て、異種元素は磁性体の表面に近い方に多く存在してい るものが好ましい。たとえば、酸化鉄の鉄元素の溶解率

在量の20%~100%が好ましい。さらには25%~ 100%がよく、30%~100%が特に好ましい。表 面存在量を多くすることにより、分散効果や電気的拡散 効果を、より向上させることができる。

【0178】これらの磁性体は個数平均粒径が0.05 ~ 1 . $0 \mu m$ が好ましく、さらには0. $1 \sim 0$. $5 \mu m$ のものが好ましい。磁性体はBET比表面積が2~40 m^2/g (より好ましくは、 $4\sim 20 \,\mathrm{m}^2/g$) のものが 好ましく用いられる。形状には特に制限はなく、任意の 形状のものが用いられる。磁気特性としては、磁場79 10 5. 8 k A/m下で飽和磁化が10~200 A m²/ k g (より好ましくは、70~100Am²/kg)、残 留磁化が1~100Am²/kg(より好ましくは、2 ~20Am²/kg)、抗磁力が1~30kA/m(よ り好ましくは、2~15kA/m) であるものが好まし く用いられる。これらの磁性体は結着樹脂100重量部 に対し、20~200重量部で用いられる。好ましくは 40~150重量部で用いられる。

【0179】磁性酸化鉄中の元素量は、蛍光X線分析装 使用し、JIS K0119蛍光X線分析通則に従っ て、蛍光X線分析を行なうことにより測定することがで きる。元素分布については、塩酸又はフッ酸溶解しなが らの元素量をプラズマ発光分光(ICP)により測定定 量し、各元素の全溶時の濃度に対する各溶解時の各元素 濃度からその溶解率を求めることにより得られる。

【0180】また、個数平均径は透過電子顕微鏡により 拡大撮影した写真をデジタイザー等で測定することによ り求めることが出来る。磁性体の磁気特性は、「振動試 料型磁力計VSM-3S-15」(東英工業社製)を用 30 いて外部磁場 7 9 5. 8 k A/mの下で測定した値であ る。比表面積は、BET法に従って、比表面積測定装置 オートソープ1 (湯浅アイオニクス社製) を用いて試科 表面に窒素ガスを吸着させ、BET多点法を用いて比表 面積を算出する。

【0181】本発明のトナーはワックスを含有すること が好ましい。本発明に用いられるワックスには次のよう なものがある。例えば低分子量ポリエチレン、低分子量 ポリプロピレン、ポリオレフィン共重合物、ポリオレフ ィンワックス、マイクロクリスタリンワックス、パラフ ィンワックス、フィッシャートロプシュワックスの如き 脂肪族炭化水素系ワックス;酸化ポリエチレンワックス の如き脂肪族炭化水素系ワックスの酸化物;または、そ れらのブロック共重合物;キャンデリラワックス、カル ナバワックス、木ろう、ホホバろうの如き植物系ワック ス;みつろう、ラノリン、鯨ろうの如き動物系ワック ス;オゾケライト、セレシン、ペトロラタムの如き鉱物 系ワックス;モンタン酸エステルワックス、カスターワ ックスの如き脂肪酸エステルを主成分とするワックス 類;脱酸カルナパワックスの如き脂肪酸エステルを一部 50 のや低分子量固形脂肪酸、低分子量固形アルコール、低

または全部を脱酸化したものが挙げられる。さらに、パ ルミチン酸、ステアリン酸、モンタン酸、あるいは更に 長鎖のアルキル基を有する長鎖アルキルカルボン酸類の 如き飽和直鎖脂肪酸;ブラシジン酸、エレオステアリン 酸、バリナリン酸の如き不飽和脂肪酸;ステアリルアル コール、エイコシルアルコール、ベヘニルアルコール、 カルナウビルアルコール、セリルアルコール、メリシル アルコール、あるいは更に長鎖のアルキル基を有する長 鎖アルキルアルコールの如き飽和アルコール;ソルビト ールの如き多価アルコール;リノール酸アミド、オレイ ン酸アミド、ラウリン酸アミドの如き脂肪酸アミド;メ チレンビスステアリン酸アミド、エチレンビスカプリン 酸アミド、エチレンビスラウリン酸アミド、ヘキサメチ レンビスステアリン酸アミドの如き飽和脂肪酸ビスアミ ド; エチレンビスオレイン酸アミド、ヘキサメチレンビ スオレイン酸アミド、N,N'ージオレイルアジピン酸 アミド、N, N' -ジオレイルセバシン酸アミドの如き 不飽和脂肪酸アミド類;m-キシレンビスステアリン酸 アミド、N, N'ージステアリルイソフタル酸アミドの 置SYSTEM3080(理学電機工業(株)社製)を 20 如き芳香族系ピスアミド;ステアリン酸カルシウム、ラ ウリン酸カルシウム、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸 マグネシウムの如き脂肪酸金属塩(一般に金属石けんと いわれているもの);脂肪族炭化水素系ワックスにスチ レンやアクリル酸の如きビニル系モノマーを用いてグラ フト化させたワックス;ベヘニン酸モノグリセリドの如 き脂肪酸と多価アルコールの部分エステル化物;植物性 油脂を水素添加することによって得られるヒドロキシル 基を有するメチルエステル化合物が挙げられる。

> 【0182】好ましく用いられるワックスとしては、オ レフィンを高圧下でラジカル重合したポリオレフィン; 高分子量ポリオレフィン重合時に得られる低分子量副生 成物を精製したポリオレフィン;低圧下でチーグラー触 媒、メタロセン触媒の如き触媒を用いて重合したポリオ レフィン;放射線、電磁波又は光を利用して重合したポ リオレフィン;高分子量ポリオレフィンを熱分解して得 られる低分子量ポリオレフィン;パラフィンワックス、 マイクロクリスタリンワックス、フィッシャートロプシ ュワックス;ジントール法、ヒドロコール法、アーゲ法 等により合成される合成炭化水素ワックス;炭素数1個 の化合物をモノマーとする合成ワックス、水酸基又はカ ルボキシル基の如き官能基を有する炭化水素系ワック ス;炭化水素系ワックスと官能基を有する炭化水素系ワ ックスとの混合物;これらのワックスを母体としてスチ レン、マレイン酸エステル、アクリレート、メタクリレ ート、無水マレイン酸の如きビニルモノマーでグラフト 変性したワックスが挙げられる。

【0183】また、これらのワックスを、プレス発汗 法、溶剤法、再結晶法、真空蒸留法、超臨界ガス抽出法 又は融液晶析法を用いて分子量分布をシャープにしたも 分子量固形化合物、その他の不純物を除去したものも好 ましく用いられる。

【0184】本発明に使用するワックスは、定着性と耐 オフセット性のバランスを取る為に融点が70~150 ℃であることが好ましく、更には70~130℃である ことが好ましい。特には70~120℃が好ましい。ワ ックスの融点が上記範囲よりも低すぎると耐ブロッキン グ性が低下し、また、上記範囲よりも高すぎると耐オフ セット効果が発現しにくくなる。

【0185】本発明のトナーにおいては、これらのワッ クス総含有量は、結着樹脂100重量部に対し、0.2 ~ 20 重量部で用いられ、好ましくは $0.5 \sim 10$ 重量 部で用いるのが効果的である。

【0186】本発明においてワックスの融点は、示差走 査熱量計 (DSC) において測定されるワックスの吸熱 ピークの最大ピークのピークトップの温度をもってワッ クスの融点とする。

【0187】本発明においてワックス又はトナーの示差 走査熱量計による測定では、高精度の内熱式入力補償型 の示差走査熱量計で測定することが好ましい。例えば、 パーキンエルマー社製のDSC-7が利用できる。

【0188】測定方法は、ASTM D3418-82 に準じて行う。本発明に用いられるDSC曲線は、1回 昇温,降温させ前履歴を取った後、温度速度10℃/m inで、昇温させた時に測定されるDSC曲線を用いる ことができる。

【0189】本発明に使用する有機ジルコニウム化合物 は、2種類以上の異なるワックスと用いると、更に優れ た効果が得られる。ワックスには、トナーに対して、可 塑化作用と離型作用を発揮し、同時に用いるとどちらか 30 の作用が強調されるようになる。有機ジルコニウム化合 物がトナー中に存在すると、これらの効果が際だって現 れるようになり、それぞれのワックスを単独に用いたと きよりもその作用が効果的に働くようになる。ワックス によりトナーが可塑化されると、有機ジルコニウム化合 物の分散が良くなり、それにつれてもう一つのワックス の離型性がより鮮明に現れるようになる。この時、酸価 を有する結着樹脂と共に用いるとなお一層効果的であ

【0190】2種のワックスを選択する条件として、こ 40 れらのワックスが同様構造である場合は、相対的に融点 の低いワックスが可塑化作用を発揮し、融点の高いワッ クスが離型作用を発揮する。この時、融点の差が10℃ ~100℃の場合に、機能分離が効果的に発現する。1 0℃未満では機能分離効果が表れにくく、100℃を超 える場合には相互作用による機能の強調が行われにく

【0191】この場合、少なくとも一方のワックスの融 点が好ましくは70~120℃(更には好ましくは70 ~100℃)であることが、機能分離効果を発揮しやす 50 ク、フッ化カーボンの如き粒径の細かい粒子の無機微粉

40

くなるので良い。

【0192】また、相対的に、枝別れ構造のものや官能 基の如き極性基を有するものや主成分とは異なる成分で 変成されたものが可塑作用を発揮し、より直鎖構造のも のや官能基を有さない無極性のものや未変成のストレー トなものが離型作用を発揮する。好ましい組み合わせと しては、エチレンを主成分とするポリエチレンホモポリ マー又はコポリマーとエチレン以外のオレフィンを主成 分とするポリオレフィンホモポリマー又はコポリマーの 組み合わせ;ポリオレフィンとグラフト変成ポリオレフ ィンの組み合わせ;アルコールワックス,脂肪酸ワック ス又はエステルワックスと炭化水素系ワックスの組み合 わせ;フイシャートロプシュワックス又はポリオレフィ ンワックスとパラフィンワックス又はマイクロクリスタ リンワックスの組み合わせ;フイッシャートロプシュワ ックスとポリオレフィンワックスの組み合わせ;パラフ ィンワックスとマイクロクリスタリンワックスの組み合 わせ;カルナバワックス,キャンデリラワックス,ライ スワックス又はモンタンワックスと炭化水素系ワックス 20 の組み合わせが挙げられる。

【0193】いずれの場合においても、トナーのDSC 測定において観測される吸熱ピークにおいて70~12 0℃の領域に最大ピークのピークトップ温度があること が好ましく、更には好ましくは70~110℃の領域に 最大ピークを有していることが好ましい。このことによ り、トナーの保存性と定着性のバランスをとりやすくな る。

【0194】本発明のトナーは、さらに着色剤を含有す る。本発明のトナーに使用できる着色剤としては、非磁 性の、任意の適当な顔料又は染料が挙げられる。例えば 顔料として、カーボンブラック、アニリンブラック、ア セチレンブラック、ナフトールイエロー、ハンザイエロ ー、ローダミンレーキ、アリザリンレーキ、ベンガラ、 フタロシアニンブルー、インダンスレンブルー等があ る。これらは定着画像の光学濃度を維持するために必要 な量が用いられ、結着樹脂100重量部に対し0.1~ 20重量部、好ましくは0.2~10重量部の添加量が 良い。また、同様の目的で、更に染料が用いられる。例 えば、アゾ系染料、アントラキノン系染料、キサンテン 系染料、メチン系染料があり、結着樹脂100重量部に 対し0.1~20重量部、好ましくは0.3~10重量 部の添加量が良い。

【0195】また、マグネタイト、マグヘマイト、フェ ライト等の磁性酸化鉄を着色剤として用いても良い。こ の磁性酸化鉄は、結着樹脂100重量部に対して20~ 200重量部含有されることが好ましく、40~150 重量部であることがさらに好ましい。

【0196】本発明においては、さらに、シリカ、アル ミナ、酸化チタンの如き無機酸化物や、カーボンブラッ

体をトナー粒子に外添することが好ましい。

【0197】シリカ微粉体、アルミナ微粉体又は酸化チタン微粉体は、トナー粒子表面に分散させた時に細かい粒子となる方が流動性付与性が高くなるので好ましい。個数平均粒径としては $5\sim100\,\mathrm{nm}$ になるものが良く、さらに好ましくは $5\sim50\,\mathrm{nm}$ が良い。BET法で測定した窒素吸着による比表面積では $30\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ 以上(特に $60\sim400\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$)の範囲のものが母体微粉体として好ましく、表面処理された微粉体としては、 $20\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ 以上(特に $40\sim300\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$)の範囲のものが好ましい。

【0198】これらの微粉体の適用量は、トナー粒子100重量部に対して、0.03~5重量部添加した時に適切な表面被覆率になる。

【0199】本発明に用いる無機微粉体の疎水化度としては、メタノールウエッタビリティーで30%以上の値を示すのが好ましく、更に好ましくは50%以上である。疎水化処理剤としては、含ケイ素表面処理剤であるシラン化合物とシリコーンオイルが好ましい。

【0200】例えば、ジメチルジメトキシシラン、トリ 20 メチルエトキシシラン、ブチルトリメトキシシランの如 きアルキルアルコキシシラン;ジメチルジクロルシラ ン、トリメチルクロルシラン、アリルジメチルクロルシ ラン、ヘキサメチルジシラザン、アリルフェニルジクロ ルシラン、ベンジルジメチルクロルシラン、ビニルトリ エトキシシラン、ビニルトリアセトキシシラン、ジビニル クロルシラン、ジメチルビニルクロルシランの如きシラ ンカップリング剤、シラン化合物を用いることができ る。 30

【0201】本発明のトナーは、キャリアと混合して二成分現像剤として使用しても良い。キャリアの抵抗値は、キャリア表面の凹凸度合い、被覆する樹脂の量を調整して $10^6\sim10^{10}\Omega\cdot c$ mにするのが良い。

【0202】キャリア表面を被覆する樹脂としては、スチレンーアクリル酸エステル共重合体、スチレンーメタクリル酸エステル共重合体、アクリル酸エステル共重合体、メタクリル酸エステル共重合体、シリコーン樹脂、フッ素含有樹脂、ポリアミド樹脂、アイオノマー樹脂、ポリフェニレンサルファイド樹脂或いは、これらの混合 40物を用いることができる。

【0203】キャリアコアの磁性材料としては、フェライト、鉄過剰型フェライト、マグネタイト、γー酸化鉄等の酸化物や、鉄、コバルト、ニッケルのような金属或いはこれらの合金を用いることができる。また、これらの磁性材料に含まれる元素としては、鉄、コバルト、ニッケル、アルミニウム、銅、鉛、マグネシウム、スズ、亜鉛、アンチモン、ベリリウム、ビスマス、カルシウム、マンガン、セレン、チタン、タングステン、バナジウムが挙げられる。

42

【0204】本発明で用いられる各種特性付与を目的とした添加剤としては、例えば、以下のようなものが用いられる。

【0205】(1)研磨剤:金属酸化物(チタン酸ストロンチウム,酸化セリウム,酸化アルミニウム,酸化マグネシウム,酸化クロムなど)、窒化物(窒化ケイ素など)、炭化物(炭化ケイ素など)、金属塩(硫酸カルシウム,硫酸バリウム,炭酸カルシウム)など。

【0206】(2)滑剤:フッ素系樹脂粉末(ポリフッ 10 化ビニリデン,ポリテトラフルオロエチレンなど)、脂 肪酸金属塩(ステアリン酸亜鉛,ステアリン酸カルシウ ムなど)など。

【0207】(3)荷電制御性粒子:金属酸化物(酸化 錫,酸化チタン,酸化亜鉛,酸化ケイ素,酸化アルミニ ウムなど)、カーボンブラック、樹脂微粒子など。

【0208】これら添加剤は、トナー粒子100重量部に対し、 $0.05\sim10$ 重量部が用いられ、好ましくは、 $0.1\sim5$ 重量部が用いられる。これら添加剤は、単独で用いても、また、複数併用しても良い。

【0209】磁性トナーの場合は、2種以上の無機酸化物あるいは金属酸化物の微粉体を用いることが現像の耐久安定性、放置後の現像安定性を得る上で好ましい。非磁性一成分現像方法の場合は、酸化チタン又はアルミナを用いることが流動性向上、画像均一性を得る為に好ましい。

【0210】本発明のトナーを製造する方法としては、 上述したようなトナー構成材料をボールミルその他の混 合機により十分混合した後、熱ロールニーダー、エクス トルーダーの如き熱混練機を用いて良く混練し、冷却固 化後、機械的に粉砕し、粉砕粉を分級することによって トナーを得る方法が好ましい。他には、結着樹脂を構成 すべき単量体に所定の材料を混合して乳化懸濁液とした 後に、重合させてトナーを得る重合法トナー製造法;コ ア材及びシェル材から成るいわゆるマイクロカプセルト ナーにおいて、コア材あるいはシェル材、あるいはこれ らの両方に所定の材料を含有させる方法;結着樹脂溶液 中に構成材料を分散した後、噴霧乾燥することによりト ナーを得る方法が挙げられる。さらに必要に応じ所望の 添加剤とトナー粒子とをヘンシェルミキサーの如き混合 機により十分に混合し、本発明のトナーを製造すること ができる。

【0211】例えば混合機としては、ヘンシェルミキサー (三井鉱山社製) ; スーパーミキサー (カワタ社製) ; リボコーン (大川原製作所社製) ; ナウターミキサー、タービュライザー、サイクロミックス (ホソカワミクロン社製) ; スパイラルピンミキサー (太平洋機工社製) ; レーディゲミキサー (マツボー社製) が挙げられ、混練機としては、KRCニーダー (栗本鉄工所社製) ; ブス・コ・ニーダー (Buss社製) ; TEM型50 押出機 (東芝機械社製) ; TEX二軸混練機 (日本製鋼

所社製); PCM混練機(池貝鉄工所社製); 三本ロー ルミル、ミキシングロールミル、ニーダー(井上製作所 社製);ニーデックス(三井鉱山社製);MS式加圧ニ ーダー、ニダールーダー(森山製作所社製);バンバリ ーミキサー(神戸製鋼所社製)が挙げられ、粉砕機とし ては、カウンタージェットミル、ミクロンジェット、イ ノマイザ(ホソカワミクロン社製);IDS型ミル、P JMジェット粉砕機(日本ニューマチック工業社製); クロスジェットミル(栗本鉄工所社製);ウルマックス (日曹エンジニアリング社製) ; S K ジェット・オー・ 10 ポリエステル樹脂は脱水縮合法により合成した。 ミル(セイシン企業社製);クリプトロン(川崎重工業 社製);ターボミル(ターボ工業社製)が挙げられ、分 ・級機としては、クラッシール、マイクロンクラッシファ イアー、スペディッククラシファイアー(セイシン企業 社製);ターボクラッシファイアー (日新エンジニアリ ング社製);ミクロンセパレータ、ターボプレックス (ATP)、TSPセパレータ(ホソカワミクロン社 製) ;エルボージェット (日鉄鉱業社製)、ディスパー ジョンセパレータ(日本ニューマチック工業社製);Y Mマイクロカット(安川商事社製)が挙げられ、粗粒な 20 込み比、溶媒、添加順序、添加速度、反応温度、反応時 どをふるい分けるために用いられる篩い装置としては、 ウルトラソニック(晃栄産業社製);レゾナシーブ、ジ ャイロシフター(徳寿工作所社);バイブラソニックシ ステム (ダルトン社製) ;ソニクリーン (新東工業社 製) ;ターボスクリーナー (ターボ工業社製) ;ミクロ シフター(槙野産業社製);円形振動篩い等が挙げられ る。

[0212]

【実施例】以下、実施例をもって本発明を更に詳しく説 明するが、本発明は何らこれらに限定されるものではな

【0213】実施例に用いられる結着樹脂を表1に、ワ ックスを表2に、磁性体を表3に、有機ジルコニウム化 合物を表4に記す。

【0214】スチレン系樹脂は懸濁重合した樹脂と溶液 重合した樹脂とを溶液ブレンドすることにより合成し、

【0215】磁性体はマグネタイト生成時に内部に存在 する元素の塩の添加の有無やpHを調整しながら、マグ ネタイト粒子を生成させ、磁性酸化鉄を得た。

【0216】有機ジルコニウム化合物は、相当する芳香 族カルボン酸あるいは芳香族カルボン酸のナトリウム塩 を水、アルコール水溶液、アルコールに溶解し、塩化酸 化ジルコニウム水溶液と反応させ、芳香族カルボン酸と ジルコニウムの反応生成物を濾過、水洗して得られる。 このとき芳香族カルボン酸と塩化酸化ジルコニウムの仕 間を調整して種々の有機ジルコニウム化合物を調製し た。なお、表4中、用いられる芳香族カルボン酸は表中 の番号に該当する化学式で示される芳香族カルボン酸を 表しており、また、該芳香族カルボン酸の対Zrモル比 の分析値を記している。

[0217]

【表1】

					+ 1, -			
	No	組成	組成比 重量部 mol%	酸価 ngKOH/g	重量平均 分子量	GPC 分子量 パル°ーク	GPC 分子量 がでつ	THF 不溶分 vt%
1	結着樹脂	St	77.0部	9.5	268,000	13, 800	775,000	0
	A	BA MBM	19.0部		1,7 1	ž		
	結着樹脂	St	73.0部	22.6	263,000	13,500	769,000	. 0
	В	BA MBM	19.0部 7.0部					194 - 14 14 - 1
	結着樹脂	TPA	30mo i	10.7	15,500	9,200		0
٠	C	TNA	6mol					
		FA BPA-PO	14mol 50mol					

St:スチレン BA:n-プチルアクリレート

MBM:モノ ロープチルマレート TPA:テレフタル酸 TMA:無水トリメリット酸

FA:フマル酸 BPA-PO:ヒスフェノール A プロピレンメキシド付加物

46

No.	租成	(℃)点纸
ワックスa	ポリプロピレンワックス	136
ワックスb	ポリエチレンワックス	112
ワックスc	パラフィンワックス	75
ワックスd	フィッシャートロプシュワックス	95
ワックスe	高級アルコールワックス	98

[0219]

【表3】

	and the second s		
磁性体	含有元素(重量%)	鉄元素 20%溶出時	個数平均粒径
		異種元素検出%	(µm)
磁性体α	珪素 1.0/ アルミニウム 1.0	Si 38% / Al 24%	0.22
磁性体份	珪素 2.0	Si 51%	0. 24

[0220]

【表4】

	and the second s	
	芳香族ポリカルポン酸	対Zrモル比
有機ジルコニウム化合物1	(8)	1.54
有機ジルコニウム化合物 2	(8)	1.05
有機ジルコニウム化合物 3	(8)	1.96
有機ジルコニウム化合物 4	(8)	0.97
有機ジルコニウム化合物 5	(8)	2.04
有機ジルコニウム化合物 6	(2)	1. 37
有機ジルコニウム化合物?	(4)	1.68
有機ジルコニウム化合物 8	(28)	1.41
有機ジルコニウム化合物 9	(38)	1. 74
有機ジルコニウム化合物 10	(45)	1. 28

<実施例1>

(1) トナーの製造

結着樹脂A

100重量部

磁性体α

90重量部

ワックスd

5重量部

有機ジルコニウム化合物 1

2 重量部

℃に設定した二軸混練押出機によって、溶融混練した。 得られた混練物を冷却し、カッターミルで粗粉砕した 後、ジェット気流を用いた微粉砕機で粉砕し、得られた 微粉砕粉末をコアンダ効果を利用した多分割分級機を用 いて分級し、体積平均粒径7.2μmの分級品を得た。 ヘキサメチルジシラザン25wt%を含む疎水化処理剤 で疎水化処理した、BET比表面積が250m2/gの シリカ1.0重量部と、チタン酸ストロンチウム3.0 重量部とを、上記分級品100重量部に対して外添混合 して、トナー1を得た。トナー内添処方を表5に、トナ 40 一物性を表6に記す。

【0221】(2)画像評価

このトナー1を、市販の電子写真複写機NP-6750 (キヤノン社製)を用いて、23℃,相対湿度が5% (以下、これを「5%RH」と表記する)の環境で、引 き続き30℃, 80%RHの環境で各々50, 000 枚、計100,000枚の複写試験を行った。この試験 は1日に10,000枚ずつ複写を行い、中2日の休止 を挟んで5日間繰り返して行った。その結果、両環境で 画像濃度が高くカブリのない高精細な画像が得られた。

その詳細は表7及び8に記す。

【0222】ここで、画像濃度はマクベス濃度計(マク ベス社製) でSPIフィルターを使用して、反射濃度の 測定を行い、5 mm丸 (5 φ) の画像を測定した。カブ リは、反射濃度計(リフレクトメーター モデル TC -6DS 東京電色社製)を用いて測定し、画像形成後 上記材料をヘンシェルミキサーで前混合した後、130 30 の白地部反射濃度最悪値をDs、画像形成前の転写材の 反射平均濃度をDrとし、Ds-Drをカブリ量として カブリの評価を行った。数値の少ない方がカブリ抑制が 良い。これらの評価を1日の最初と最後に行い、また、 画像濃度は、試験スタート後10枚目、100枚目の複 写画像も測定した。また、耐久試験による定着部材の汚 れは、以下の基準で評価した。

[0223]

A:汚れなし

B: わずかに汚れあり

C:汚れ、転写材の巻き付き、排紙分離爪跡が発生する D:汚れ、転写材の巻き付きが大きくなり、排紙ジャム が発生する

また、クリーニング装置による感光ドラムのクリーニン グ不良の発生の有無を調べた。表7および表8中の記号 は、以下の評価を示す。

[0224]

A: あり

B:なし

<比較例1>実施例1において、有機ジルコニウム化合 50 物1の代わりに有機ジルコニウム化合物4を用いる以外

は実施例1と同様にしてトナー2を作製し、評価を行っ た。トナー2の内添処方を表5に、物性を表6にそれぞ れ記す。評価結果を表7及び8に記す。

【0225】<比較例2>実施例1において、有機ジル コニウム化合物 1 の代わりに有機ジルコニウム化合物 5 を用いる以外は実施例1と同様にしてトナー3を作製 し、評価を行った。トナー3の内添処方を表5に、物性 を表6にそれぞれ記す。評価結果を表7及び8に記す。 【0226】<比較例3>実施例1において、塩化酸化 ルコニウム化合物と同様の方法を用いて有機亜鉛化合物

1モルに対して2.04モル有する)を製造した。 【0227】実施例1において、有機ジルコニウム化合 物1の代わりに上記有機亜鉛化合物を用いる以外は実施

(上記(8)式で示される芳香族カルボン酸を亜鉛原子

例1と同様にしてトナー4を作製し、評価を行った。ト ナー4の内添処方を表5に、物性を表6にそれぞれ記 す。評価結果を表7及び8に記す。

【0228】<実施例2~8>表5に記載の処方で実施 例1と同様にトナー5~11を作製した。各実施例にお いて、結着樹脂、有機ジルコニウム化合物および磁性体 の使用量は、実施例1と同様とした。ワックスに関して は、表5中の括弧内に示す量を使用した。各トナー5~ 11の物性を表6に、同様の試験をした結果を表7,8 ジルコニウムの代わりに塩化亜鉛を用いる他は、有機ジ 10 にそれぞれ示す。その結果、各実施例において、両環境 で画像濃度が高くカブリのない高精細な画像が得られ た。

[0229]

【表5】

1, .	and the second				
	トナーNo.	有機ジルコニウム化合物	結着樹脂	磁性体	ワックス(重量部)
実施例 1	1	1	A	at	d(5)
比較例 1	2	4	A	α	d(6)
比較例 2	3	5	A	α	d(5)
比較例3	4	有機亜鉛化合物	A	α	d(5)
実施例 2	.5	2	A	α	d(5)
実施例3	6	3	A	α	d(5)
実施例 4	7	6	В	β	a(3)/b(3)
実施例 5	8	7	В	β	b(3)/c(3)
実施例 6	9 .	8	В	β	d(3)/e(3)
実施例7	10	9	В	B	a(3)/d(3)
実施例8	11	10	В	β	d(3)/c(3)

【表6】

[0230]

	lt-No.	重量平均径	改価	GPC 分子量	GPC 分子量	THF不溶分	DSC(C)
• • • • • •	1	μm	mgKOH/g	メインピーク	サブ と ・ク	wt%	最大ピーク
実施例1	1	7.2	4.6	13,500	698,000	18.4	96
比較例 1	2	7.3	4.8	13,700	687,000	17.5	95
比較例 2	3	7.1	4.7	13,600	690,000	18.2	95
比較例3	4	7.5	5.0	13,700	687,000	12.3	96
実施例 2	5	7.4	4.8	13,500	688,000	17.9	94
実施例 3	6	7.2	4.6	13,300	691,000	18.6	95
実施例 4	7	7.6	10.5	13,000	699,000	32.5	111
実施例 5	8	7.7	10.8	13,100	701,000	31.7	76
実施例 6	9.	7.3	11.0	13,200	703,000	32.2	97
実施例 7	10	7.4	10.2	12,800	698,000	31.7	94
実施例8	11	7.3	10.4	18,100	697,000	31.6	75

[0231]

【表7】

吊温	1EX CODE P	(23°C 5	WKH)		2 A 17	の評価	和宋								
	17-	1日	8	10	100	10,0	00	5日	目	10	100	10,0	00	定着部材	クリーニング
	No.	カプリ	濃度	濃度	濃度	濃度	カブリ	カブリ	漫度	濃度	濃度	濃度	カブリ	汚れ	不良
実施例1	1	0.8	1.38	1.39	1.38	1.39	1.1	1.0	1.38	1.37	1.38	1.39	1.3	. A	A
比較例1	2	0.8	1.38	1.37	1.39	1.37	1.8	1.4	1.33	1.34	1.38	1.38	2.0	В	A
比較例 2	3	0.7	1.38	1.37	1.39	1.38	1.8	1.3	1.32	1.33	1.38	1.38	2.1	В	A
比較例3	4.	0.8	1.36	1.37	1.38	1.38	2.1	1.6	1.32	1.33	1.32	1.38	2.6	C	В
実施例 2	5	0.8	1.37	1.38	1.38	1.38	1.5	1.2	1.35	1.37	1.38	1.37	1.8	· A	A
実施例3	6	0.7	1.38	1.39	1.39	1.38	1.4	1.1	1.34	1.38	1.38	1.39	1.7	A	A
実施例 4	7	0.6	1.40	1.39	1.41	1.38	1.0	0.9	1.39	1.40	1.39	1.38	1.2	A	A
実施例 5	8	0.8	1.38	1.39	1.38	1.37	1.3	1.1	1.35	1.38	1.39	1.38	1.5	A	A
実施例 6	9	0.8	1.38	1.38	1.39	1.38	1.1	0.8	1.38	1.39	1.40	1.39	1.0	A	A
実施例7	10,	0.7	1.39	1.40	1.39	1.39	0.9	0.9	1.39	1.38	1.39	1.38	1.1	A	A
実施例8	11	0.8	1.40	1.38	1.39	1.38	1.0	1.0	1.38	1.39	1.40	1.40	1.2	A	A

/ 高温高湿下(30℃80%RH)における各)ナーの評価結果

·	10.0	00 5日 目 10 100 10.0 00						00	定着部材	クリーニング					
	No.	カブリ	濃度	濃度	温度	濃度	#7° IJ	カブリ	濃度	濃度	濃度	漫度	カプリ	汚れ	不良
実施例 1	1	0.5	1.37	1.38	1.39	1.38	0.6	0.8	1.31	1.37	1.38	1.37	0.7	A	A
比較例 1	2	0.5	1.38	1.37	1.37	1.38	0.8	1.5	1.19	1.24	1.28	1.37	0.8	В	A
比較例 2	3	0.4	1.36	1.37	1.38	1.37	0.7	1.5	1.18	1.23	1.29	1.38	0.9	В	A
比較例 3	4	0.6	1.35	1.36	1.37	1.38	0.8	2.2	1.14	1.18	1.21	1.35	0.6	С	В
実施例 2	5	0.5	1.36	1.37	1.87	1.38	0.9	1.2	1.25	1.27	1.36	1.38	0.8	A	A
実施例 3	6	0.6	1.37	1.38	1.36	1.37	0.8	1.3	1.24	1.28	1.35	1.36	0.7	A	. A
実施例 4	7	0.5	1.38	1.37	1.36	1.36	0.9	0.8	1.34	1.35	1.37	1.36	0.6	A	A
実施例 5	8	0.5	1.37	1.38	1.36	1.38	0.9	1.0	1.28	1.31	1.36	1.37	0.7	A	A
実施例 6	9	0.4	1.37	1.38	1.38	1.37	0.6	0.8	1.32	1.34	1.35	1.36	0.6	A	A
実施例 7	10.	0.3	1.36	1.37	1.36	1.37	0.7	0.8	1.30	1.34	1.37	1.36	0.5	A	A
実施例8	. 11	0.4	1.35	1.36	1.36	1.37	0.7	0.9	1.31	1.33	1.35	1.37	0.4	A	A

(1) トナーの製造

結着樹脂C

100重量部

銅フタロシアニン

4重量部

有機ジルコニウム化合物1

4重量部

ワックスd

2 重量部

上記材料をヘンシェルミキサーで予備混合した後、10 0℃に設定した二軸混練押出機によって混練した。得ら 30 価を行った。数値の少ない方がカブリ抑制が良い。 れた混練物を冷却し、カッターミルで粗粉砕した後、ジ ェット気流を用いた微粉砕機で微粉砕し、得られた微粉 砕粉末をコアンダ効果を利用した多分割分級機を用いて 分級し、体積平均粒径8. 1μmの分級品を得た。硫酸 法で製造されたアナターゼ型チタニア微粉体100重量 部に対し、イソブチルトリメトキシシラン10wt%お よびジメチルシリコーン10wt%で疎水化処理した疎 水性チタニア(メタノールウエッタビリティ65%、B ET比表面積75m²/g) 1.5重量部を、上記分級 品100重量部に対して外添混合して、トナー12を得 40 た。トナー12の物性を表9に示す。得られたトナー1 2について、次に示す各評価試験を行った。

【0233】(2)画像評価

市販のカラープリンターLBP-2160(キヤノン社 製)を用い、定着器にオイル塗布ローラを装着し、15 ℃、10%RHの環境下と、30℃、85%RHの環境 下においてそれぞれ3000枚のプリント試験を行い、 画像濃度、カブリ、濃度むらを評価した。この試験は1 日に1000枚ずつ複写を行い、中2日の休止を挟んで 3日間繰り返して行った。上記各評価を1日の最初と最 50 ジメチルキナクリドン

後に行い、また、画像濃度は、試験スタート後10枚 目、20枚目の複写画像についても測定した。実施例1 と同様に、画像濃度は「マクベス反射濃度計」(マクベ ス社製)を用いて測定した。カブリは「反射濃度計」 (東京電色社製) を用いて行い、画像形成後の白地部反 射濃度最悪値をDs、画像形成前の転写材の反射平均濃 度をDrとし、Ds-Drをカブリ量としてカブリの評

【0234】また、ベタ画像、ハーフトーン画像などの 大面積画像部に画像濃度むらがないかを、目視により、 次の基準で評価した。

[0235]

A:発生無し

B:まれに僅かに発生する

C:時々僅かに発生する

D:むら発生時に、発生面積が広範囲に及ぶ

上記画像評価試験の評価結果を表10及び表11に示し た。表10、11に示すように、実施例9では、両環境 で画像濃度が高く、かぶりおよび濃度むらのない高精細 な画像が得られた。

【0236】<比較例4>上記実施例9において、有機 ジルコニウム化合物1の代わりに有機ジルコニウム化合 物4を用いる以外は、実施例9と同様の方法によりトナ ー13を作製し、評価を行った。トナー13の物性を表 9に、評価を行った結果を表10及び11に記す。

【0237】<実施例10>

結着樹脂C

100重量部

5 重量部

有機ジルコニウム化合物 6 4 重量部 ワックス d 2 重量部

上記材料をヘンシェルミキサーで予備混合した後、10 0℃に設定した二軸混練押出機によって混練した。得ら れた混練物を冷却し、カッターミルで粗粉砕した後、ジ ェット気流を用いた微粉砕機で微粉砕し、得られた微粉 砕粉末をコアンダ効果を利用した多分割分級機を用いて 分級し、体積平均粒径8.2 μmの分級品を得た。熱分 解法で製造されたッ型アルミナ微粉体100重量部に対 チルシリコーン5wt%で疎水化処理した疎水性アルミ ナ (メタノールウエッタビリティ70%、BET比表面 積82 m²/g) 1.5 重量部を、上記トナー100重 量部に対して外添混合して、トナー14を得た。トナー 14の物性を表9に示す。得られたトナー14につい て、実施例9と同様の評価試験を行った。評価結果を表 10及び表11に示す。実施例10では、両環境で画像 濃度が高く、かぶりおよび濃度むらのない高精細な画像 が得られた。

【0238】<比較例5>上記実施例10において、有 20機ジルコニウム化合物6の代わりに有機ジルコニウム化合物5を用いる以外は、実施例10と同様の方法によりトナー15を作製し、評価を行った。トナー15の物性を表9に、評価を行った結果を表10及び11に示す。

結着樹脂C100重量部ジスアゾ顔料 (CI PY17)3重量部有機ジルコニウム化合物84重量部

【0239】<実施例11>

ワックスd

上記材料をヘンシェルミキサーで予備混合した後、10 30 0℃に設定した二軸混練押出機によって混練した。得られた混練物を冷却し、カッターミルで粗粉砕した後、ジェット気流を用いた微粉砕機で微粉砕し、得られた微粉砕粉末をコアンダ効果を利用した多分割分級機を用いて分級し、体積平均粒径8.3μmの分級品を得た。火焔分解法で製造されたδ型アルミナ微粉体100重量部に対し、nーブチルトリメトキシシラン10wt%及びジメチルシリコーン5wt%で疎水化処理した疎水性アル

2重量部

54

ミナ(メタノールウエッタビリティ75%、BET比表面積77 m^2 /g)1.5重量部を、上記分級品100 重量部に対して外添混合して、トナー16を得た。トナー16の物性を表9に示す。得られたトナー16について、実施例9と同様の評価試験を行った。評価結果を表10及び表11に示す。実施例11では、両環境で画像濃度が高く、かぶりおよび濃度むらのない高精細な画像が得られた。

解法で製造された γ 型アルミナ微粉体 100重量部に対し、n-プチルトリメトキシシラン 10 W t %及びジメ 10 機ジルコニウム化合物 8 の代わりに、比較例 3 で用いた 7 大ルシリコーン 10 S 10 大いシリコーン 10 大いで疎水化処理した疎水性アルミナ 10 大いでは、 10 大いでは、

【0241】<実施例12>

結着樹脂C100重量部カーボンブラック4重量部有機ジルコニウム化合物104重量部ワックスd2重量部

上記材料をヘンシェルミキサーで予備混合した後、10 0℃に設定した二軸混練押出機によって混練した。得ら れた混練物を冷却し、カッターミルで粗粉砕した後、ジ ェット気流を用いた微粉砕機で微粉砕し、得られた微粉 砕粉末をコアンダ効果を利用した多分割分級機を用いて 分級し、体積平均粒径8.2 μmの分級品を得た。硫酸 法で製造されたルチル型チタニア微粉体100重量部に 対し、イソブチルトリメトキシシラン10wt%及びジ メチルシリコーン10wt%で疎水化処理して得られる 疎水性チタニア (メタノールウエッタビリティ70%、 BET比表面積59m2/g) 1.5重量部を、上記分 級品100重量部に対して外添混合して、トナー18を 得た。トナー18の物性を表10に示す。得られたトナ -18について、実施例9と同様の評価試験を行った。 評価結果を表10及び表11に示す。実施例12では、 両環境で画像濃度が高く、かぶりおよび濃度むらのない 高精細な画像が得られた。

[0242]

【表9】

_ · ·	:	<u> </u>			_		
DSC(C) 最大f)		96	96	95		94	96
THF 不裕分 wt%	80	6	7	8	8	2	6
GPC 分子量 サプピーク	-				•	٠	•
GPC 分子量 バンピーク	9,500	9,700	009'6	9,400	9,600	9,500	9,400
酸価 mgKOH/g	9.4	9.7	9.6	9.6	9.7	8.6	9.4
加 π m π	8.1	8.0	8.2	8,1	8.3	8.2	8.2
14-No.	12	13	14	15	16	17	18
	実施例 9	比較例 4	実施例 10	比較例 5	実施例 11	比較例 6	実施例 12

[0243]

低温低湿下(15℃10%RH)における各け-の評価結果

, page	MI PER ISE	1 1200	10/0111	2710 40	·/ • H	17 VD H	1 11444417	<u> </u>						
	トナ -	1日	目	10	20	1,0	00	3 ⊟	B	10	20	1,0	00	濃度むら
	No.	カプリ	濃度	濃度	濃度	濃度	カブリ	カブリ	濃度	濃度	濃度	濃度	カプリ	• :
実施例 9	12	0.9	1.58	1.57	1.59	1.58	1.6	1.0	1.57	1.58	1.59	1.58	1.8	· A
比較例 4	13	0.8	1.57	1.58	1.58	1.57	2.1	1.4	1.58	1.58	1.57	1.59	2.6	В
実施例 10	14	0.7	1.58	1.57	1.59	1.58	1.5	1.1	1.58	1.57	1.59	1.58	1.7	A
比較例 5	15	0.9	1.57	1.58	1.57	1.58	2.0	1.5	1.58	1.57	1.56	1.59	2.5	, B
実施例 11	16	0.8	1.58	1.57	1.59	1.58	1.7	1.2	1.58	1.56	1.59	1.58	1.8	A
比較例 6	17	0.8	1.58	1.59	1.57	1.56	2.6	1.8	1.57	1.59	1.58	1.57	3.2	D
実施例 12	18	0.7	1.59	1.56	1.57	1.56	1.8	1.1	1.58	1.59	1.57	1.58	1.7	A
			· · · ·						Ī					
44]								【表	11]					
-														

「高低高湿下(30℃80%RH)における各け-の評価結果

	h †-	1日	B	10	20	1,0	00	3 ∄	B	10	20 .	1,0	00	濃度むら
	No.	カプリ	濃度	濃度	濃度	濃度	カブリ	カプリ	濃度	濃度	濃度	濃度	カプリ	
実施例 9	12	1.2	1.54	1.53	1.54	1.52	. 0.9	1.7	1.48	1.53	1.51	1.54	1.2	A
比較例 4	13	1.6	1.48	1.52	1.52	1.51	1.2	2.3	1.38	1.42	1.47	1.52	1.8	В
実施例 10	14	1.2	1.51	1.53	1.52	1.53	0.8	1.8	1.49	1.51	1.52	1.53	1.1	Α
比較例 5	15	1.7	1.47	1.50	1.51	1.53	1.3	2.4	1.36	1.40	1.45	1.52	1.9	В
実施例 11	16	1.1	1.52	1.52	1.51	1.53	0.9	1.8	1.47	1.51	1.53	1.52	1.2	A
比較例 6	17	2.0	1.41	1.46	1.50	1.52	1.8	3.1	1.30	1.36	1.41	1.47	2.4	С
実施例 12	18	1.0	1.54	1.53	1.52	1.53	0.8	1.5	1.46	1.50	1.53	1.52	1.1	A

[0245]

【発明の効果】本発明によれば、画像形成の休止を繰り返しても優れた現像性が得られ、濃度低下が少なく、また濃度立ち上がりの早いトナーを提供することができ

る。また、本発明によれば、定着部材からの画像汚れの 発生を抑制することができる。更に本発明は、使用環境 によらず高画質が得られ、且つ、クリーニング不良を抑 制することができる。